

Hawle im Anlagenbau

PRO-Klappe[®], Schieber, Regelventile,
Be- und Entlüftungsventile



PRO-Klappe® mit druck-proportionalem Dichtsystem und zugsicheren Losflanschen

Best.-Nr. 500

Technische Merkmale:

- druck-proportionales Dichtsystem im Klappengehäuse
- Gehäuse: GJS-400, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung
- Absperrscheibe: nichtrostender Stahl
- längskraftschlüssige Verbindungstechnik mit drehbaren Losflanschen ermöglicht spannungsfreies Austauschen von Schiebern und Klappen mit Baulänge nach EN 558-1 Grundreihe 14
- durch die Losflanschtechnik kann man in Schächten auf den Einbau eines Ausbaustückes verzichten
- Flachdichtungen sind bereits in den Konus-Dichtungen enthalten. Somit entfällt das Aufkeilen zwischen den Flanschen.
- einfache Lagerhaltung durch austauschbare Losflansche (PN 10 / PN 16)
- selbsthemmendes Schneckenradgetriebe mit Stellungsanzeige
- ausblassichere Wellen- und Buchsenbefestigung (EN 593)
- einfache Lagerhaltung durch austauschbare Losflansche (z.B. PN 10 / PN 16)
- Baulänge nach EN 558-1 Grundreihe 14
- Elektroantrieb und Pneumatikantrieb auf Anfrage
- max. Betriebsdruck: Trinkwasser 16 bar
- Nennweiten: DN 200, DN 300, DN 350*, DN 400, DN 500

Zubehör zu PRO-Klappe®:

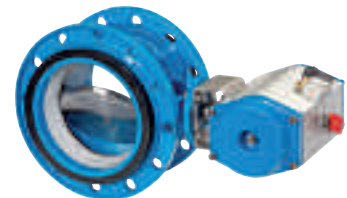
- Handrad
- vertikales Stützlager für PRO-Klappen® mit senkrecht stehender Klappenwelle



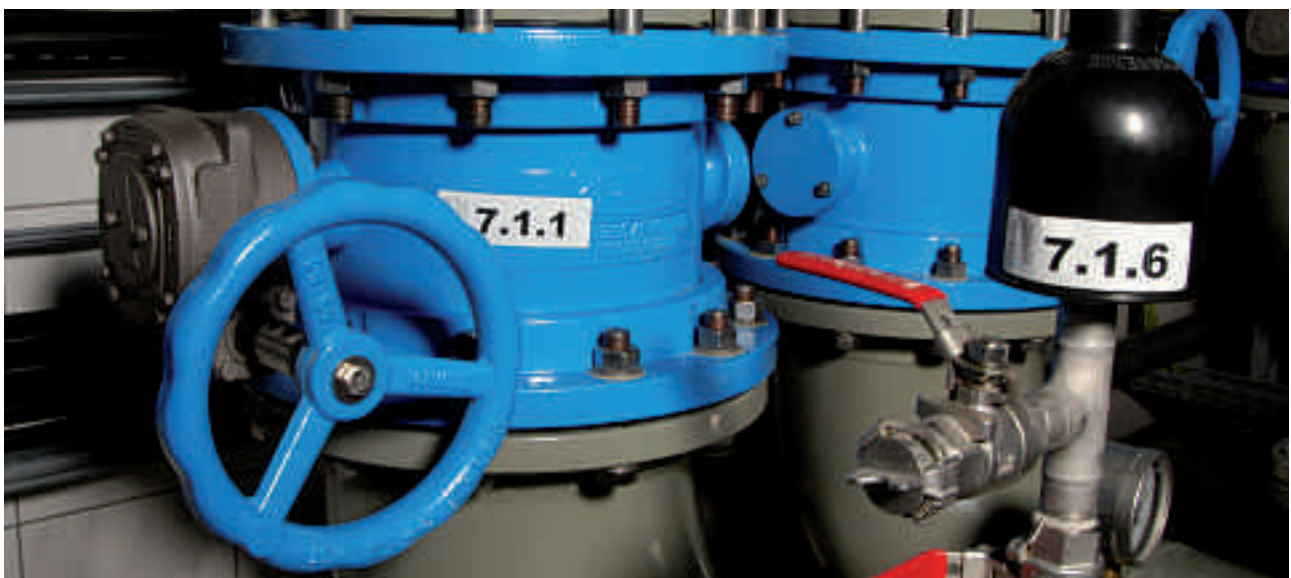
Getriebe für Anlageneinbau mit Handrad



Getriebe für Anlageneinbau mit Elektroantrieb



Pneumatikantrieb für Anlageneinbau



*Armatur DN 300 / Flanschanschlüsse DN 350

Flanschen-Schieber „E2“ Best.-Nr. 400, 401, 470, 471

- Gehäuse: GJS-400, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung
- Spindel: nichtrostender Stahl
- Keil: GJS-400, innen und außen mit aufvulkanisiertem Elastomere nach DVGW-W270
- Keilführung aus verschleißarmen Kunststoff mit hohen Gleiteigenschaften ermöglicht ein leichtes Betätigungsmoment
- Baulänge nach EN 558-1 Grundreihe 14 bzw. 15

Ausführungsvarianten:

- Best.-Nr. 400, Keil-Flach-Schieber E2, PN 10/16, DN 40 - DN 400
- Best.-Nr. 401, Keil-Flach-Schieber E2, PN 25, DN 50 - DN 200
- Best.-Nr. 470, Keil-Oval-Schieber E2, PN 10/16, DN 40 - DN 600
- Best.-Nr. 471, Keil-Oval-Schieber E2, PN 25, DN 150 - DN 300



Tauschschieber „E2“ mit zugsicheren Losflanschen Best.-Nr. 411, 412

- Materialien und Keilführung siehe Best.-Nr. 400, 401, 470, 471
- längskraftschlüssige Verbindungstechnik mit drehbaren Losflanschen ermöglicht spannungsfreies Austauschen von Schiebern und Klappen mit Baulänge nach EN 558-1 Grundreihe 14 bzw. 15
- durch die Losflanschtechnik kann man in Schächten auf den Einbau eines Ausbaustückes verzichten
- Flachdichtungen sind bereits in den Konus-Dichtungen enthalten. Somit entfällt das Aufkeilen zwischen den Flanschen.
- einfache Lagerhaltung durch austauschbare Losflansche (PN 10 / PN 16)
- Baulänge nach EN 558-1 Grundreihe 14 bzw. 15
- max. Betriebsdruck: 16 bar

Ausführungsvarianten:

- Best.-Nr. 411, Tauschschieber „E2“ lang, PN 10/16, DN 40 - DN 400
- Best.-Nr. 412, Tauschschieber „E2“ kurz, PN 10/16, DN 80 - DN 200



Reduzier-Schieber „E2“ (FFR-Stück mit integriertem Absperrschieber) Best.-Nr. 415

- Materialien und Keilführung siehe Best.-Nr. 400, 401, 470, 471
- Einsparung eines Reduzier-Formstückes (besonders hilfreich bei Platzmangel)
- mit einseitig vergrößertem Flanschabgang
- Durchgang entspricht der kleineren Nennweiten
- max. Betriebsdruck: 16 bar
- Nennweiten DN 65 - DN 300

Zubehör zu Schieber „E2“:

- Handrad
- Elektroantrieb auf Anfrage



Flanschschieber K3® Best.-Nr. 4707

- Gehäuse: GJS-400, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung
- Absperrung: Steckscheibe aus nichtrostendem Stahl
- 3-Komponenten-Dichtsystem, bestehend aus korrosionsbeständiger Steckscheibe aus nichtrostendem Stahl, eingelegter Formdichtung nach DVGW-W270 und Kunststoffdichtpaket
- Steckscheibe gewährleistet ein geringes Betätigungsmoment
- schraubenlose Verbindung zwischen Schieberober- und Schieberunterteil
- Baulänge nach EN 558-1 Grundreihe 15
- max. Betriebsdruck: Trinkwasser 16 bar
- Nennweiten: DN 80 – DN 200



Tauschschieber K3® mit zugsicheren Losflanschen Best.-Nr. 4117, 4127

- technische Details (Materialien usw.) siehe Best.-Nr. 4707
- längskraftschlüssige Verbindungstechnik mit drehbaren Losflanschen ermöglicht spannungsfreies Austauschen von Schiebern und Klappen mit Baulänge nach EN 558-1 Grundreihe 14 bzw. 15
- durch die Losflanschtechnik kann man in Schächten auf den Einbau eines Ausbaustückes verzichten
- Flachdichtungen sind bereits in den Konus-Dichtungen enthalten. Somit entfällt das Aufkeilen zwischen den Flanschen.
- einfache Lagerhaltung durch austauschbare Losflansche (PN 10 / PN 16)
- Baulänge nach EN 558-1 Grundreihe 14 bzw. 15
- max. Betriebsdruck: 16 bar
- Ausführungsvarianten:
 - Best.-Nr. 4117, Tauschschieber „K3“ lang, PN 10/16, DN 40 - DN 400
 - Best.-Nr. 4127, Tauschschieber „K3“ kurz, PN 10/16, DN 80 - DN 200



Zubehör zu Schieber K3®:

- Handrad
- Elektroantrieb auf Anfrage

Handrad für PRO-Klappe®, Schieber „E2“ und Schieber K3® Best.-Nr. 780

- Material: GJL-250, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung
- inkl. Befestigungsschraube und Unterlegscheibe aus nichtrostendem Stahl



Ausbaustück mit zugsicheren Losflanschen Best.-Nr. 850

- Gehäuse: GJS-400, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung
- längskraftschlüssige Verbindungstechnik mit drehbaren Losflanschen
- Flachdichtungen sind bereits in den Konus-Dichtungen enthalten
- Ausbau-Stück erleichtert den nachträglichen Einbau von Armaturen
- max. Betriebsdruck: 16 bar
- DN 50 - DN 200, Baulänge 200 mm
- DN 250 - DN 300, Baulänge 350 mm
- Sonderlängen auf Anfrage



VARIO Best.-Nr. 800

- Gehäuse: GJS-400, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung
- teleskopierbares Flanschen-Formstück inklusive Zugsicherungsset und integriertem Kugelgelenk
- Kugelgelenk ermöglicht Abwinkelungen bis zu 10°
- kurze und lange Version
- max. Betriebsdruck: 16 bar
- Nennweiten: DN 50, DN 80, DN 100, DN 150, DN 200



Schmutzfänger für Trinkwasser mit seitlichem Deckel Best.-Nr. 01900

- Gehäuse und Deckel: GJS-400/500, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung
- Filtereinsatz: Sieb aus nichtrostendem Stahl
- seitlicher Siebeinsatz ermöglicht vereinfachte Wartung (Achtung: definierte Fließrichtung)
- optional mit Manometer am Ein- und Ausgang
- max. Betriebsdruck: 16 bar
- Nennweiten: DN 50, DN 80, DN 100, DN 150, DN 200



Schmutzfänger für Trinkwasser mit Schrägsitz Best.-Nr. 01900

- Gehäuse und Deckel: GJL-250, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung
- Filtereinsatz: Sieb aus nichtrostendem Stahl
- optional mit Manometer am Ein- und Ausgang
- max. Betriebsdruck: Trinkwasser 16 bar, PN 25 auf Anfrage
- Nennweiten: DN 40 – DN 300



Y-Stück Best.-Nr. 854

- Gehäuse: GJL-200, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung
- für den Einbau in Pumpenbauwerke mit zwei Pumpen bzw. für parallel geschaltete Regelventile
- strömungsgünstige Form
- für Trinkwasser- und Abwasserpumpwerke
- max. Betriebsdruck: 16 bar
- Nennweiten: DN 80 – DN 150



Hilfsabsperung in Zwischenflanschbauweise Best.-Nr. 373

- Gehäuse und Deckel: Stahl, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung, Gewindebolzen aus nichtrostendem Stahl
- dient als Absperrung unter Armaturen (Be- und Entlüftungsventilen)
- Geringe Bauhöhe: 38 mm, dadurch auch bei beengten Platzverhältnissen einsetzbar
- integrierte O-Ring-Abdichtung
- Hilfsabsperung durch Steckscheibe (Best.-Nr. 840 auf Anfrage)
- max. Betriebsdruck: 16 bar
- Nennweiten: DN 65, DN 80



Selbsttätiges Be- und Entlüftungsventil 1“ Best.-Nr. 987

- Material: Gehäuse und Innenteile aus Kunststoff
- zweistufiges Be- und Entlüftungsventil
- nur Entlüftungs- bzw. Belüftungsfunktion auf Anfrage
- max. Entlüftungsleistung: 7,8 m³/h
- Entlüftungsquerschnitt: 2,0 mm²
- max. Betriebsdruck: 0,8 - 16 bar (Standard) bzw. 0,1 - 6 bar (auf Anfrage)
- Nennweiten: Innengewinde 1“



Selbsttätiges Be- und Entlüftungsventil 2“ Best.-Nr. 987

- Material: Gehäuse und Innenteile aus Kunststoff
- zweistufiges Be- und Entlüftungsventil
- nur Entlüftungs- bzw. Belüftungsfunktion auf Anfrage
- max. Entlüftungsleistung: 190 m³/h
- Entlüftungsquerschnitt: 960 mm²
- max. Betriebsdruck: 1 - 16 bar (Standard) bzw. 0,1 - 6 bar (auf Anfrage)
- Nennweiten: Innengewinde 2“, Flansch DN 50, DN 80



HaVent® Best.-Nr. 987

- Material: Gehäuse Aluminium mit Innen- und Außeneloxierung, Innenteile aus korrosionsfreien Kunststoff
- stufenlose Betriebsentlüftung von 0 – 16 bar bzw. 0,2 – 25 bar
- DVGW-Zertifizierung für HaVent® PN 16
- nur Entlüftungs- bzw. Belüftungsfunktion auf Anfrage
- Sonderausführungen für Aufbau auf Brunnenkopf bzw. für Aufbau auf Pumpenkopf auf Anfrage
- mit Spül- und Entnahmeanschluss auf Anfrage
- max. Entlüftungsleistung: 700 m³/h
- Entlüftungsquerschnitt: 1500 mm²
- max. Betriebsdruck: 0 - 16 bar (Standard) bzw. 0,2 - 25 bar (auf Anfrage)
- Nennweiten: Innengewinde 2“, Flansch DN 50, DN 80



Be- und Entlüftungsventil 0 - 16 bar Best.-Nr. 986

- Gehäuse: Stahl mit Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung bzw. nicht-rostendem Stahl, Innenteile aus korrosionsbeständigen Materialien
- stufenlose Betriebsentlüftung von 0 – 16 bar
- Dichtsitz kommt nicht in Kontakt mit Medium
- DVGW-Zertifizierung
- Nur Entlüftungs- bzw. Belüftungsfunktion auf Anfrage
- Mit Spül- und Entnahmeanschluss
- Entlüftungsstopp für druckluftgespülte Leitungen auf Anfrage
- max. Entlüftungsleistung: 230 m³/h
- Entlüftungsquerschnitt: 480 mm²
- max. Betriebsdruck: 0 - 16 bar
- Nennweiten: Innengewinde 2“, Flansch DN 50 – DN 200



Rückschlagklappe für Trink- und Abwasser Best.-Nr. 9831

- Material: GJS-400, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung, Klappenscheibe mit aufvulkanisiertem Elastomere nach DVGW-W270
- korrosionsfreie Klappenscheibenlagerung
- optimiertes Gehäuse mit geringer Bauhöhe: 38 mm, dadurch auch bei beengten Platzverhältnissen einsetzbar
- integrierte O-Ring-Abdichtung
- Hilfsabsperrung durch Steckscheibe (Best.-Nr. 840 auf Anfrage)
- max. Betriebsdruck 16 bar
- Nennweiten: DN 65, DN 80



Regelventile Best.-Nr. 1300 bis 1796

- Material: Gehäuse und Deckel: GJS-400, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung bzw. Sonderausführung aus nichtrostendem Stahl (auf Anfrage), Steuerleitung aus nichtrostendem Stahl, Steuerventile aus Rotguss bzw. nichtrostendem Stahl
- DVGW-Zertifizierung
- eigenmediumgesteuert
- zahlreiche Bauarten für individuelle Einsätze:
 - Druckregulierung (Druckreduzierventil, Sicherheitsventil etc.)
 - elektrische Ansteuerung (Auf-Zu Ventil etc.)
 - Niveausteuern (Schwimmerventil etc.)
 - Mengenregulierung
- Gerade- oder Eckausführung
- max. Betriebsdruck: 16 bar (Standard) bzw. 25 bar (auf Anfrage)
- Nennweiten: Innengewinde 1 ½“, 2“, Flansch DN 40 – DN 400
- Auslegung und Dimensionierung nach Rücksprache



Hawle Armaturen GmbH • Liegnitzer Straße 6 • 83395 Freilassing • Deutschland
Tel.: +49 8654 6303-0 • Fax: +49 8654 6303-111 • info@hawle.de • www.hawle.de