

PE-Hawlinger  
Anbohrarmaturen mit Schweißabgang



Technik, die begeistert



## Technische Daten / verwendete Materialien für Typ 248PE und 247:

- Gehäuseober- und Unterteil: PE-100
- Seitlicher Abgang: PE da 40 mm
- Spindel und Steckscheibenantrieb: nichtrostender Stahl
- Steckscheibe: nichtrostender Stahl, kaltgewalzt / Zugfestigkeit > 1500 N / mm<sup>2</sup>
- Gleitelement: Delrin
- Dichtungen: Trinkwasser, EPDM 70 mit KTW / W270-Zulassung
- max. Anbohrdurchmesser: 25 mm

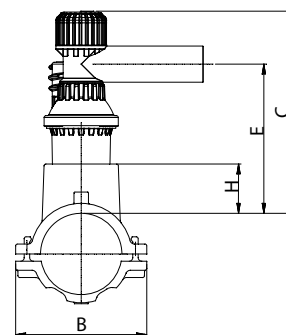
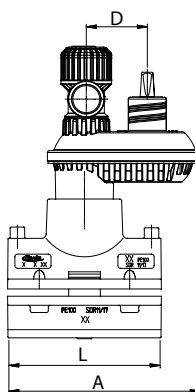
### zusätzlich bei Typ 248PE:

- Anschweißstutzen (Typ 248PE): PE da 63 mm

### zusätzlich bei Typ 247:

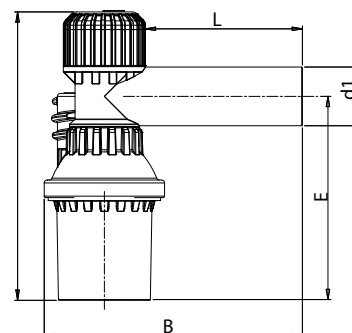
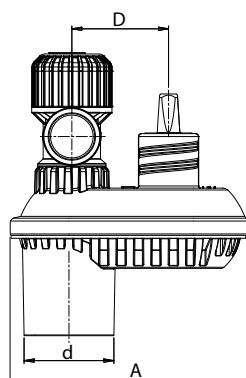
- Schweißober – und Unterschale: PE 100
- vollständig PE-umhüllter Heizwendeldraht für hohe Funktionssicherheit der Schweißverbindung
- Strichcode für Schweißparameter (Einlesen der Einstellungen mit Lesestift)
- Schrauben: Stahl – verzinkt
- Universal-PIN: 4,7 mm und 4,0 mm

## PE-Hawlinger mit Ha-Weld



Best.-Nr.	Rohraußen mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	H mm	L mm
247 090 1320	90	263	145	221	67,5	164	52	170
247 110 1320	110	263	180	210	67,5	154	40	170
247 125 1320	125	263	180	209	67,5	152	40	170
247 160 1320	160	263	220	207	67,5	150	39	170
247 225 1320	225	263	295	208	67,5	150	39	170

## PE-Hawlinger mit Schweißabgang da 63 mm



Best.-Nr.	Rohraußen mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	H mm	L mm
248 132 0320	170	67,5	63	197	176	139	108	40

© Für nähere Informationen zu unseren Marken wenden Sie sich an [info@hawle.de](mailto:info@hawle.de) oder besuchen Sie uns auf unserer Homepage unter [www.hawle.de](http://www.hawle.de)!

Alle Abbildungen, technische Daten, Maße und Gewichte sind unverbindlich. Änderungen vorbehalten. Wir liefern aufgrund unserer Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen!