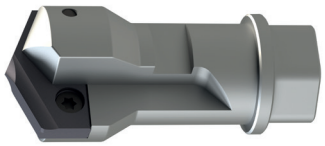
Bedienungs- und Wartungsanleitung für

Hartmetall-Wechselplattenbohrer D24, D31, D36
Best.Nr. 831-01 (831 106 2401, 831 106 3101, 831 106 3601)

1. Bestimmungsgemäße Verwendung / Produktbeschreibung



Material: Schneidplatte Hartmetall

Die Hartmetall-Wechselplattenbohrer eignen sich als Bohrwerkzeug für das Anbohren von innen- und außenzementierten Gussrohren. Die Verwendung eines Drehantriebes ist dabei erforderlich. Der Anbohrvorgang muss mit langsamen und möglichst gleichmäßigen Vorschub durchgeführt werden. Die Bedienungsanleitung für das Hawle Anbohrgerät Hawlomat Best.Nr. 830-00 ist zu beachten. Für die Befestigung der Bohrer an der Bohrstange mittels Verriegelungshülse ist zudem bei den Größen Ø31mm und Ø36mm ein Außen-Sechskant angebracht.

Anbohrdrehzahl Bohrwerkzeug: 20-60 U/min

Bei Verlegung, Einbau und Wartung sind die gültigen Normen und Regelwerke, Unfallverhütungsvorschriften und die Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.
Verlegung, Einbau und Wartung darf nur von entsprechendem Fachpersonal vorgenommen werden.

2. Montage

	Torx®-Schlüssel T09, T15, T20

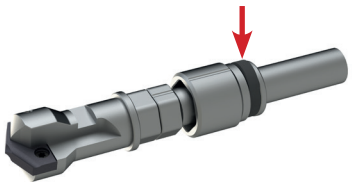
Wenn möglich, sollte vor dem Anbohren die Anbohrarmatur mit Wasser gefüllt werden. Dies dient der Kühlung und damit der Erhöhung der Standzeit der Bohrer.
Vor dem Gebrauch des Bohrers ist die Bohrplatte auf Beschädigungen zu kontrollieren und bei Bedarf zu ersetzen. Defekte Bohrplatten können durch das Demontieren der Befestigungsschrauben getauscht werden.

1. Befestigungsschrauben entfernen	2. Bohrplatte entnehmen
	
3. Sitz der Bohrplatte säubern	4. Neue Bohrplatte einsetzen und mit beigelegten Befestigungsschrauben fixieren (Anzugsmoment beachten)
	

Anzugsmoment der Befestigungsschrauben

Bohrer Ø 24mm	Torx®-Profil T09	3 Nm
Bohrer Ø 31mm	Torx®-Profil T15	5 Nm
Bohrer Ø 36mm	Torx®-Profil T20	6 Nm

Befestigung an der Bohrstange mittels Verriegelungshülse

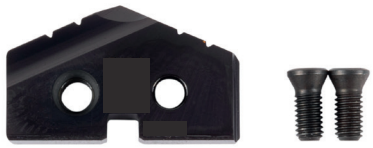
1. Bohrer aufschrauben bis dieser ca. ¼ Umdrehung vom Anschlag entfernt ist, dabei die Außen-Sechskant-flächen von Bohrstange und Bohrer parallel zueinander ausrichten	2. Zum Entriegeln der Sicherungshülse, den Kunst-stoffring an der ovalen Stelle betätigen und durch Aufstecken auf den Sechskant des Bohrers diesen gegen Verdrehen sichern. **Achtung**: Markierung auf der Hülse sowie auf dem Sechskant der Bohrstange geben die Ausrichtung der Hülse vor. Kunststoffring der Sicherungs-Hülse rastet nach erfolg-ter Positionierung der Hülse in die Ausfräsung an der Bohrstange ein und fixiert so die Hülse
	

Nach dem Gebrauch am Bohrer abgelagerte Gussspäne sind zu entfernen.

3. Wartung und Instandhaltung

Hawle-Hartmetall-Wechselplattenbohrer sind wartungsfrei. Defekte Komponenten müssen entsprechend getauscht werden.

3.1 Ersatzteile



Wechselplatte mit Schraube
Ø24 Best.Nr. 831 106 2402
Ø31 Best.Nr. 831 106 3102
Ø36 Best.Nr. 831 106 3602

Sollten Sie noch Fragen haben oder weitergehende Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an:

Hawle Armaturen GmbH
- Anwendungstechnik -
Liegnitzer Str. 6
83395 Freilassing
Telefon: +49 (0)8654 6303-0
Telefax: +49 (0)8654 6303-222
E-Mail: info@hawle.de
Internet: www.hawle.de