

1. Bestimmungsgemäße Verwendung / Produktbeschreibung



Medium:	Gas
Max. Betriebsdruck:	10 bar
Material:	Muffe: 1.4301 (Edelstahl) Gewindestopfen: 1.4021 (Edelstahl) PE-Abgang: PE 100, SDR11 – d 50 mm Dichtungen: NBR für Gas

Der Gasausbläser / das Gasausblasrohr besteht einerseits aus einem PE-Ende (SDR 11) PE 100 d 50 mm (zum Anschweißen an eine bestehende PE-Leitung einer entsprechenden Gasausblasarmatur), andererseits aus einer Edelstahl-Muffe und Sicherheitsstopfen mit Entlastungsbohrung.

Bei Verlegung, Einbau und Wartung sind die gültigen Normen und Regelwerke, Unfallverhütungsvorschriften und die Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.
Verlegung, Einbau und Wartung darf nur von entsprechendem Fachpersonal vorgenommen werden.

2. Montage



Gabelschlüssel SW55 (Muffe), Gabelschlüssel SW30 (Stopfen)

Schweißverbindung:

Bei der Montage des Gasausbläfers / des Gasausblasrohrs in die Rohrleitung sind die entsprechenden DVGW-Vorschriften zur Herstellung einer Schweißverbindung zu beachten.

3. Wartung und Instandhaltung

Wartung nach DVGW Regelwerk z.B. G472, BGR 500

4. Inbetriebnahme und Druckprüfung

Nach erfolgreicher Montage ist eine Druckprüfung im offenen Rohrgraben unter Beachtung der maximalen Betriebsdrücke gemäß DVGW-Regelwerk durchzuführen.



Falls der Gasausbläser / das Gasausblasrohr geöffnet werden muss, ist mit dem Gabelschlüssel SW55 an der Muffe gegenzuhalten, da sonst die Schweißnaht mit der Torsionskraft belastet wird.

Sollten Sie noch Fragen haben oder weitergehende Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an:

Hawle Armaturen GmbH
- Anwendungstechnik -
Liegnitzer Str. 6
83395 Freilassing
Telefon: +49 (0)8654 6303-0
Telefax: +49 (0)8654 6303-222
E-Mail: info@hawle.de
Internet: www.hawle.de