

## 1. Bestimmungsgemäße Verwendung / Produktbeschreibung



<b>Medium:</b>	Trinkwasser / kommunales Abwasser
<b>Max. Betriebsdruck:</b>	16 bar
<b>Material:</b>	Gehäuse: GJS-400, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung Dichtung: EPDM Gewindestange: nichtrostender Stahl Mutter und Scheibe: nichtrostender Stahl

Das Hawle Pass- und Ausbaustück, bestehend aus einem EU-Stück und einem F-Stück, ist ein teleskopisches Flansch-Formstück, welches im Anlagenbau den Ein- und Ausbau von Armaturen und Formstücken erleichtert. Zudem kann das teleskopische Pass- und Ausbaustück zum Längenausgleich bei Neuverlegungen verwendet werden. Somit können Armaturen und Formstücke passgenau verbunden werden.

Bei Verlegung, Einbau und Wartung sind die gültigen Normen und Regelwerke, Unfallverhütungsvorschriften und die Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.  
Verlegung, Einbau und Wartung darf nur von entsprechendem Fachpersonal vorgenommen werden.

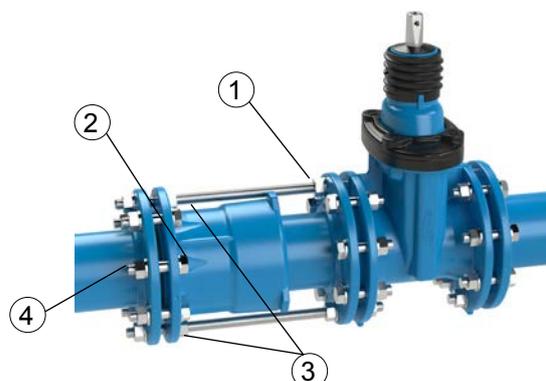
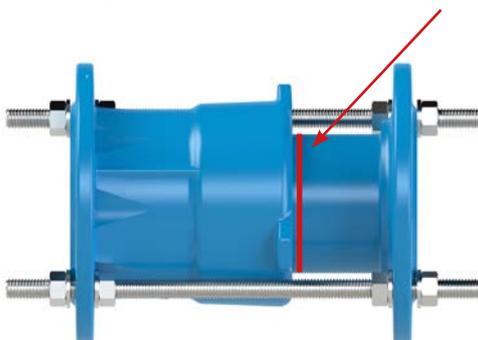
## 2. Montage

	Gabelschlüssel
---	----------------

### Allgemein:

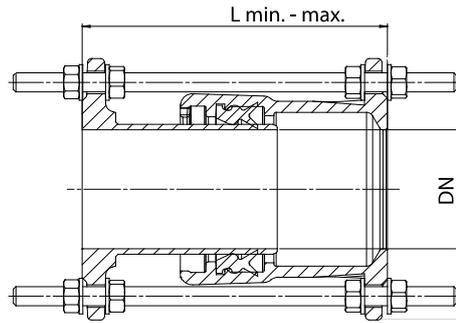
Bei der Montage des Pass- und Ausbaustückes in die Rohrleitung, sind die entsprechenden DVGW- bzw. DWA-Vorschriften zur Herstellung einer Flanschverbindung zu beachten.

1. Einen Flansch des Pass- und Ausbaustücks unter Verwendung einer passenden Flanschdichtung mit dem Gegenflansch verschrauben. Dabei alle acht Verschraubungen anziehen.
2. Danach den anderen Flansch ausrichten, eine Flanschdichtung einbringen und sechs Schrauben der Gegenseite montieren und anziehen (Drehmoment beachten)
3. Anschließend die Muttern der Gewindestangen auf der Innenseite anziehen. Dabei den gewünschten/geforderten Längenausgleich ( siehe Tabelle ) einstellen. Die Maximallänge ist mit einer roten Linie markiert. Diese Linie darf in der Einbausituation nicht sichtbar sein.



4. Danach die Muttern der Außenseite anziehen und zuletzt alle acht Schraubverbindungen nochmals nachziehen.

## Tabelle Verstellbereich:



Best.Nr.	DN	Verstellbereich	
		L min ( mm )	L max ( mm )
851 900 0800	80	210	240
851 900 1000	100	210	260

### 3. **Wartung und Instandhaltung**

Das Hawle Pass- und Ausbaustück ist wartungsfrei.

### 4. **Inbetriebnahme und Druckprüfung**

Nach erfolgreicher Montage ist eine Druckprüfung im offenen Rohrgraben unter Beachtung der maximalen Betriebsdrücke gemäß DVGW- bzw. DWA-Regelwerk durchzuführen.

**Sollten Sie noch Fragen haben oder weitergehende Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an:**

Hawle Armaturen GmbH  
- Anwendungstechnik -  
Liegnitzer Str. 6  
83395 Freilassing  
Telefon: +49 (0)8654 6303-0  
Telefax: +49 (0)8654 6303-222  
E-Mail: [info@hawle.de](mailto:info@hawle.de)  
Internet: [www.hawle.de](http://www.hawle.de)