



**1. Bestimmungsgemäße Verwendung / Produktbeschreibung**



ZAK-Press-FIT®

Best.Nr. 616-04



ZAK-Press-Fit®, Winkel 90°  
 mit drehbarem Abgang

Best.Nr. 647-05



ZAK-Press-FIT® Sanierungsfitting

Best.Nr. 616-05

**Medium:** Trinkwasser  
**Max. Einsatztemperatur:** 0° bis 25°  
**Max. Betriebsdruck:** 16 bar  
**Material:** Gehäuse: Rotguss  
 O-Ring: EPDM

UBA-BWGL-Metalle\*

ZAK-Press-FIT® Fittings als Übergang von Viega Geopress-System auf das Hawle ZAK®-System.  
 Für den erdverlegten Rohrleitungsbau und Anlagen der Verteilung in der Trinkwasserversorgung. Keine Anwendung in der Installation.

Einerseits mit ZAK®-Spitzende zur formschlüssigen Verbindung mit ZAK®-Anbohrarmaturen, andererseits mit Viega Geopress-Muffe für den Anschluss von PE-Rohren SDR11 nach DIN 8074 und PE-X SDR 11 nach DIN 16893. Generell empfehlen wir die Verwendung von Stützhülsen, weil dadurch in jedem Fall die Lebensdauer des gesamten Systems erhöht wird.

Bei Verlegung, Einbau und Wartung sind die gültigen Normen und Regelwerke, Unfallverhütungsvorschriften und die Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten. Verlegung, Einbau und Wartung darf nur von entsprechendem Fachpersonal vorgenommen werden.

**Zubehör:**

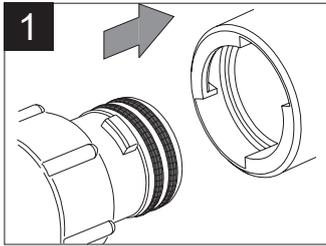
|   |  |   |
|---|--|---|
|   |  |   |
| <p>590-00<br/>                 Stützhülse aus nichtrostendem Stahl für PE-Rohre</p> | <p>590-01<br/>                 Stützhülse aus Messing für PE-Rohre</p> | <p>590-02<br/>                 Stützhülse aus Kunststoff für PE-Rohre</p> |

## 2. Montage

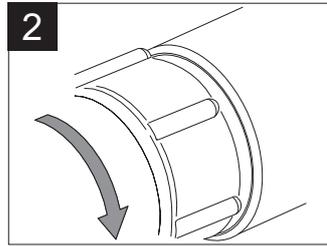


Siehe Gebrauchsanleitung Geopress der Fa. Viega

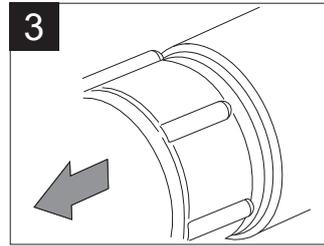
### ZAK®-Verbindung:



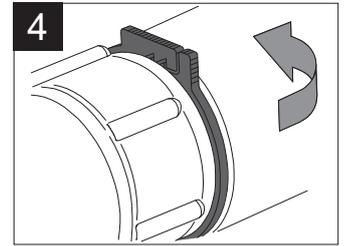
O-Ringe des Spitzendes mit zugelassenem Gleitmittel versehen und ZAK®-Spitzende in die ZAK®-Muffe bis zum Anschlag einschieben.



ZAK®-Anschlussfitting um 90° im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.

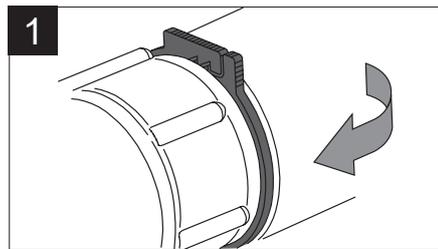


ZAK®-Anschlussfitting um ca. 4 mm bis zum Anschlag zurückziehen.

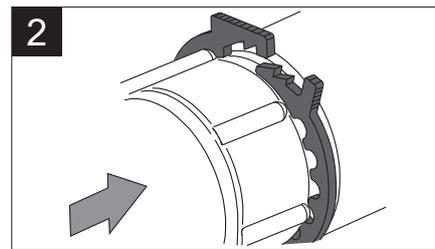


Sicherungsring in den Zwischenraum schieben und die Verzahnung durch Zusammendrücken einrasten lassen. Der Sicherungsring lässt sich soweit aufziehen, dass er auch nachträglich einzuschieben ist.

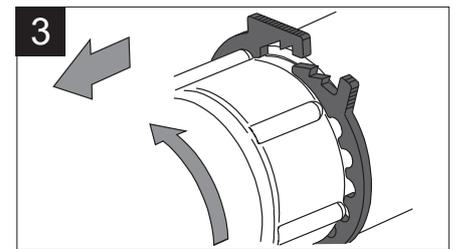
### Demontage ZAK®-System:



Verzahnung des Sicherungsringes öffnen. Sicherungsring aufweiten und zurückziehen.



ZAK®-Anschlussfitting bis auf Anschlag einschieben.



ZAK®-Anschlussfitting um 90° gegen Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen und aus der ZAK®-Anschlussmuffe herausziehen. Nach der Demontage O-Ringe prüfen und gegebenenfalls ersetzen.

### Viega Geopress-Muffe:

Bei der Montage der Viega Geopress-Muffe ist die Gebrauchsanleitung der Fa. Viega zu beachten.

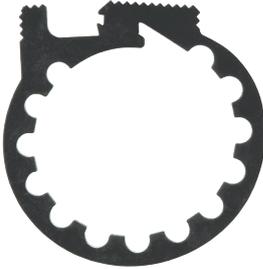
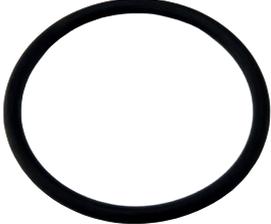
## 3. Inbetriebnahme und Druckprüfung

Nach erfolgreicher Montage ist eine Druckprüfung im offenen Rohrgraben unter Beachtung der maximalen Betriebsdrücke gemäß DVGW-Regelwerk durchzuführen.

## 4. Wartung und Instandhaltung

Der Hawle ZAK-Press-FIT® ist wartungsfrei.

#### 4.1 Ersatzteile

|  |   |
|--|---|
|   |    |
|  <p>Sicherungsring<br/>für ZAK®-Fittings<br/>Art.Nr. 616 000 0051<br/>Best.Nr. 616-03</p> |  <p>O-Ring 38,0 x 4,0<br/>für ZAK® 46<br/>Art.Nr. 006 160 0055</p> |

\* Messing/Rotgusskomponenten > 0,1% Blei nach Verordnung (EU) Nr. 1907/2006 (REACH-Verordnung)

**Sollten Sie noch Fragen haben oder weitergehende Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an:**

Hawle Armaturen GmbH  
- Anwendungstechnik -  
Liegnitzer Str. 6  
83395 Freilassing  
Telefon: +49 (0)8654 6303-0  
Telefax: +49 (0)8654 6303-222  
E-Mail: [info@hawle.de](mailto:info@hawle.de)  
Internet: [www.hawle.de](http://www.hawle.de)