



Hawle Be- und Entlüftungsventil
für die Trinkwasseraufbereitung
Ausführung Oxidator

Erläuterungen zum Prospekt

Die generellen Medienangaben können in den Produktbeschreibungen unter Umständen eingeschränkt werden. Teilen Sie uns bitte auf Ihrer Bestellung bzw. Anfrage stets das Medium für den jeweiligen Anwendungsfall mit.

Sollten Sie noch Fragen zu unseren Produkten haben, stehen Ihnen unsere Mitarbeiter der Abteilung Anwendungstechnik gerne und jederzeit zur Verfügung.



Produkte für den Einsatz im Trinkwasserbereich



Grundsätzlich gilt für von uns verkaufte Produkte der gesetzliche Gewährleistungszeitraum von 2 Jahren ab Auslieferung bei Hawle. Aufgrund der hohen Hawle Produkt Qualität können wir Ihnen eine Gewährleistungsverlängerung für von uns hergestellte Produkte auf 5 Jahre gewähren. Nähere Details entnehmen Sie bitte dem Internet: www.hawle.de/gewaehrleistung



Informationen zu unserer „10 Jahre Qualitätsgarantie“ für Hawle Trinkwasserprodukte finden Sie unter folgendem Link: www.hawle.de/garantie
Ausgeschlossen von der Hawle-Hersteller-Garantie sind u. a. Verbrauchs- und Verschleißteile.



Aktuelle Informationen können Sie über unseren kostenlosen Newsletter beziehen. Die Anmeldung finden Sie auf www.hawle.de/newsletter

Hawle Be- und Entlüftungsventil 986-05

Ausführung Oxidator

Das Hawle Be- und Entlüftungsventil 986-05 „Ausführung Oxidator“ wurde speziell für die Trinkwasseraufbereitung für Filter und Oxidator entwickelt. Es wird in zahlreichen Wasseraufbereitungsanlagen mit einem überdurchschnittlich hohen Luftaufkommen verwendet. Damit es nicht zu größeren Luftpolstern und somit zu Störungen im Reaktionsverhalten des Filters oder Oxidators kommt, ist es wichtig, dass die eingebrachte Luft rasch ausgetragen wird.

Standardventile stoßen bei einer permanenten, hochfrequenten Entlüftung in der Wasseraufbereitung an ihre technischen Grenzen, da diese Ventile für das Be- und Entlüften von Rohrleitungen ausgelegt sind. Um den hohen Anforderungen der permanenten Entlüftung gerecht zu werden, hat Hawle die „Ausführung Oxidator“ entwickelt.

Das Be- und Entlüftungsventil 986-05 beeinflusst das Entlüftungsverhalten bei großen Luftmengen erheblich. Die im Ventil integrierte Edelstahlhülse besänftigt das turbulente Sauerstoff-Wassergemisch und lässt es dadurch gleichmäßig im Ventil aufsteigen. Das beruhigte Wasser hebt den speziellen Schwimmer, der in einer Edelstahlhülse geführt wird und betätigt damit den Ventilmechanismus.

Durch das Rollmembranprinzip kann die Entlüftungsmenge stufenlos bis zur Dichtheit des Ventils gedrosselt werden. Im Betrieb der Anlage stellt sich dadurch eine kontinuierliche Entlüftung ein, was zu einem wesentlich ruhigeren Arbeitsverhalten der gesamten Anlage führt. Dies reduziert den Verschleiß des Be- und Entlüftungsventils und sorgt für sicheres Arbeiten und hohe Langlebigkeit.

Hawle Be- und Entlüftungsventile „Ausführung Oxidator“ können auch mit Sensoren ausgestattet und digital eingebunden werden. Dadurch wird ein optimaler Überblick über die ablaufenden Prozesse in der Anlage gewährleistet.

Weitere Informationen finden Sie unter www.hawle.de/986-05

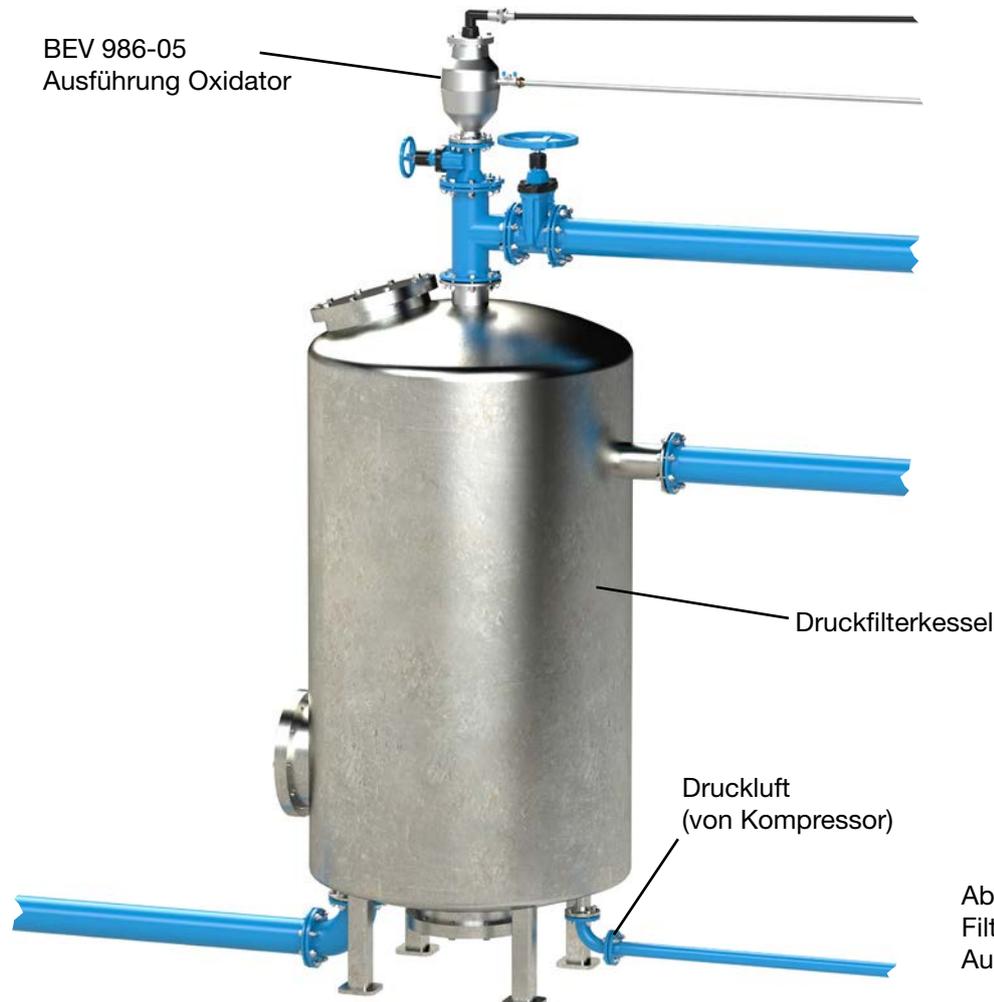


Abb. Einbaubeispiel
Filterkessel mit BEV 986-05
Ausführung Oxidator

Hawle Be- und Entlüftungsventil 986-05

Ausführung Oxidator

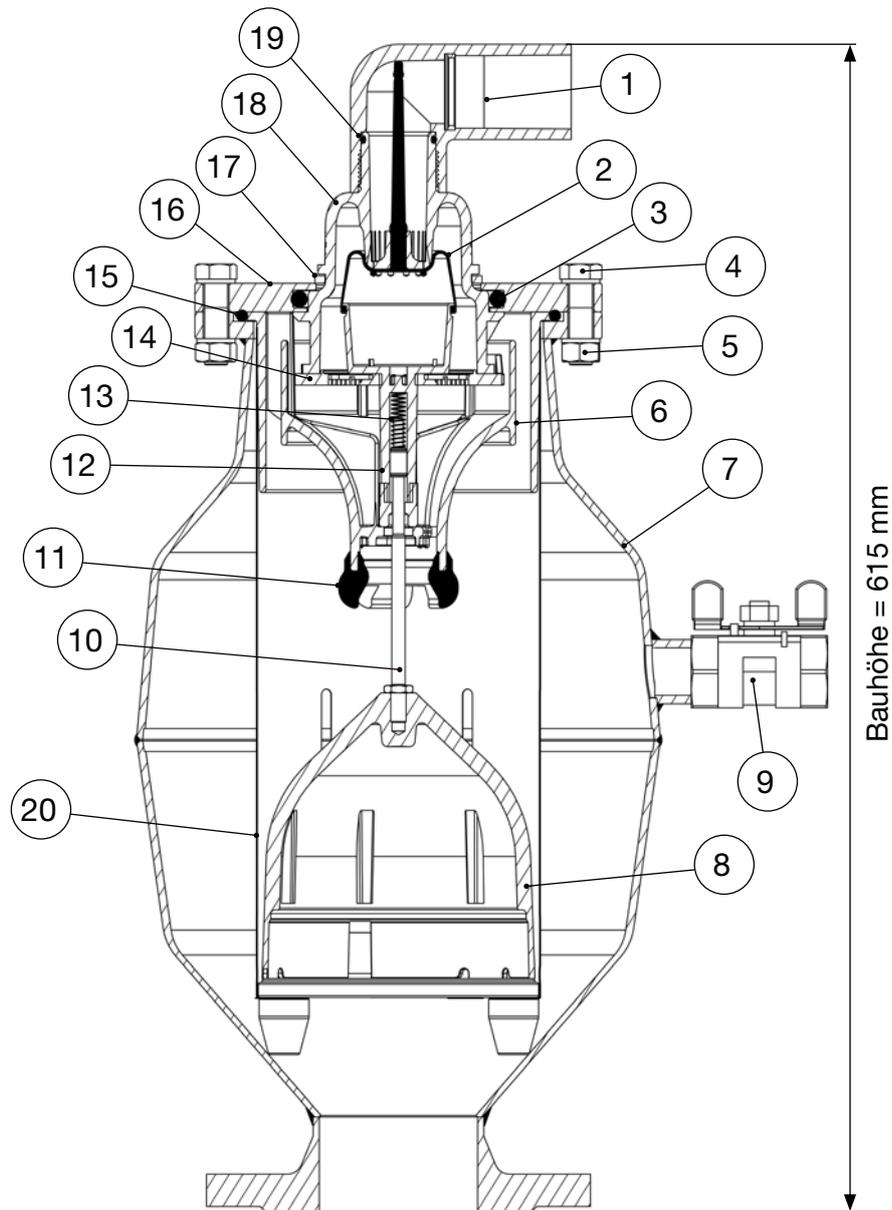


Technische Daten

- Medium: Trinkwasser, Rohwasser
- Max. Entlüftungsleistung: 440 m³/h
- Be- und Entlüftungsquerschnitt: 480 mm²
- Stufenlose Arbeitsweise von 0 - 16 bar, dichtet bereits ab 0 bar
- BEV-Gehäuse: nichtrostender Stahl 1.4571 oder alternativ: Stahl mit Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung
- Anschlussvarianten: Flansch DN 50, DN 65, DN 80, DN 100 (andere Anschlüsse auf Anfrage)
- Dichtsitz kommt nicht in Kontakt mit Medium, durch Rollmembrane und Federmechanismus werden Druckstöße gedämpft
- Geführter Schwimmer Ausführung Oxidator in robuster Edelstahlhülse
- Arbeitet zuverlässig, auch bei Ablagerungen durch Rohwasser
- Auslassbogen mit Außengewinde zum Anschluss einer demontierbaren Abluftleitung, auf Wunsch mit Kamlok-Kupplung für eine schnellere Demontage
- Einfache Wartung des Be- und Entlüftungsventils
- Ausführung Oxidator auch nachrüstbar
- Digitale Ausführung mit Datenlogger möglich (siehe www.hawle.de/986-04)
- DVGW-Baumusterprüfzertifikat für das Be- und Entlüftungsventil 986-00 in der Trinkwasserausführung, das als Basisventil für das Be- und Entlüftungsventil 986-05 Ausführung Oxidator dient

Aufbau Be- und Entlüftungsventil 986-05

Ausführung Oxidator



Pos.	Bauteil	Material
1	Auslassbogen d 50 mm mit AG 1 1/2"	PE
2	Rollmembrane	HNBR
3	O-Ring 95 x 8,5 mm	NBR
4	Sechskantschraube	nichtrostender Stahl
5	Sechskantmutter	nichtrostender Stahl
6	Abweiser	PP
7	Gehäuse	Stahl - Hawle-Epoxy- Pulverbeschichtung oder nichtrostender Stahl
8	Schwimmer Ausfüh- rung Oxidator	POM
9	Kugelhahn 1"	nichtrostender Stahl
10	Schwimmerstange komplett	nichtrostender Stahl
11	Dämpfungsring	EPDM
12	Membranbecher komplett	POM
13	Druckfeder	nichtrostender Stahl
14	Siebscheibe	POM
15	O-Ring 157 x 6 mm	NBR
16	Klemmflansch	Stahl - Hawle-Epoxy- Pulverbeschichtung oder nichtrostender Stahl
17	Sicherungsring	POM
18	Ventilgehäuse - Oberteil	POM
19	O-Ring 34 x 3 mm	NBR
20	Edelstahlhülse Oxidator	nichtrostender Stahl

Aufbau und Funktion BEV 986-05 Ausführung Oxidator



Abb.: Edelstahlhülse Oxidator
(= geführter Schwimmer Ausführung
Oxidator)



Abb.: BEV 986-05
Ausführung Oxidator

Funktionsweise BEV 986-05 Ausführung Oxidator



Abb.: Ventil offen - Entlüftungsvorgang

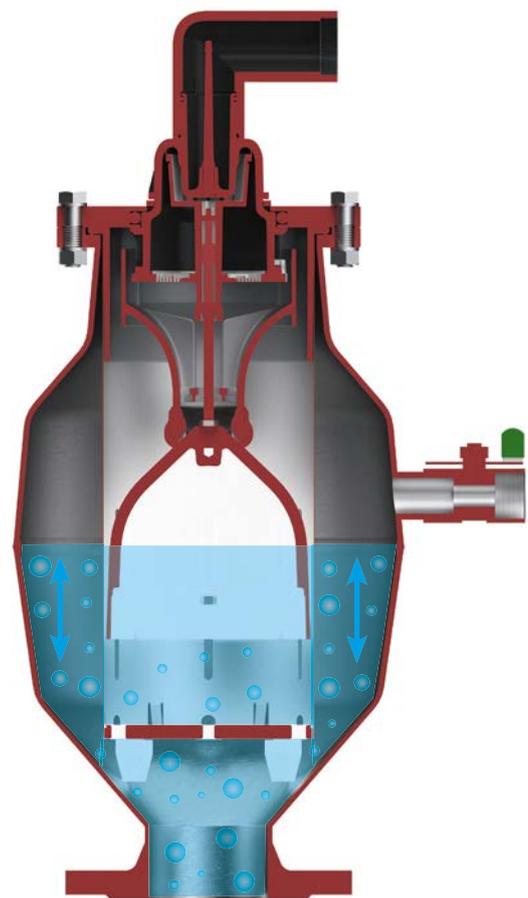


Abb.: Ventil geschlossen

Referenzbilder auf Filter

BEV 986-05 / Digitales BEV 986-04 Ausführung Oxidator





Hawle Armaturen GmbH
Liegnitzer Straße 6
83395 Freilassing
Deutschland

Tel.: +49 8654 6303-0
Fax: +49 8654 6303-111

info@hawle.de
www.hawle.de