



hawle



Hawle Gas-Armaturen für
die Wasserstoff-Netzinfrastuktur

Erläuterungen zum Prospekt

Die generellen Medienangaben können in den Produktbeschreibungen unter Umständen eingeschränkt werden. Teilen Sie uns bitte auf Ihrer Bestellung bzw. Anfrage stets das Medium für den jeweiligen Anwendungsfall mit.

Sollten Sie noch Fragen zu unseren Produkten haben, stehen Ihnen unsere Mitarbeiter der Abteilung Anwendungstechnik gerne und jederzeit zur Verfügung.



Produkte für den Einsatz mit Wasserstoff (entsprechend DVGW G 260)



Grundsätzlich gilt für von uns verkaufte Produkte der gesetzliche Gewährleistungszeitraum von 2 Jahren ab Auslieferung bei Hawle. Aufgrund der hohen Hawle Produkt Qualität können wir Ihnen eine Gewährleistungsverlängerung für von uns hergestellte Produkte auf 5 Jahre gewähren. Nähere Details entnehmen Sie bitte dem Internet: www.hawle.de/gewaehrleistung



Aktuelle Informationen entnehmen Sie unserer Hawle App. Mehr Infos dazu finden Sie auf www.hawle.de/app



Wasserstoff ist ein wichtiger Energieträger der Zukunft und Teil der Energiewende hin zu einer nachhaltigeren Energieversorgung. Mit unseren Gas-Armaturen für Wasserstoff wollen wir einen Beitrag zur Wasserstoff-Netzinfrastruktur leisten.

Die nachfolgenden Armaturen - Absperrschieber, Anbohrarmaturen und Fittings - die mit unserem Symbol für Wasserstoff gekennzeichnet sind, eignen sich für den Einsatz mit Erdgas, Gemischen aus Erdgas und Wasserstoff und mit 100 Vol.-% Wasserstoff (DVGW G 260, 2. und 5. Gasfamilie).



Gas-Schieber für Wasserstoff

Bei Hawle Gas-Schiebern für Wasserstoff erfolgt die Absperrung durch einen weichdichtenden Keil aus Guss (GJS-400) mit einer Vulkanisierung aus Elastomer NBR. Hawle Gas-Schieber für Wasserstoff zeichnen sich durch Leichtigkeit und eine hohe Lebensdauer aus.

Gas-Anbohrarmaturen für Wasserstoff

Die Anbohrarmatur Hawlinger® mit HA-WELD®-Schweißschelle gibt es als Aufschweiß-Hawlinger in ZAK®- oder Gewinde-Ausführung für den Einsatzbereich Wasserstoff. Die verschiedenen Varianten sind zum Aufschweißen auf PE-Rohre geeignet.

Bei allen Hawle Anbohrarmaturen vom Typ Hawlinger® erfolgt die Absperrung über eine kulissengetriebene Steckscheibe aus nichtrostendem Stahl. Die Steckscheibe wird in einem Gehäuse verschleißarm, horizontal gegen feste, metallische Anschläge bewegt. Zum Öffnen bzw. Schließen des Durchgangs ist lediglich eine Halbumdrehung (180°) erforderlich.

Gas-Fittings für Wasserstoff

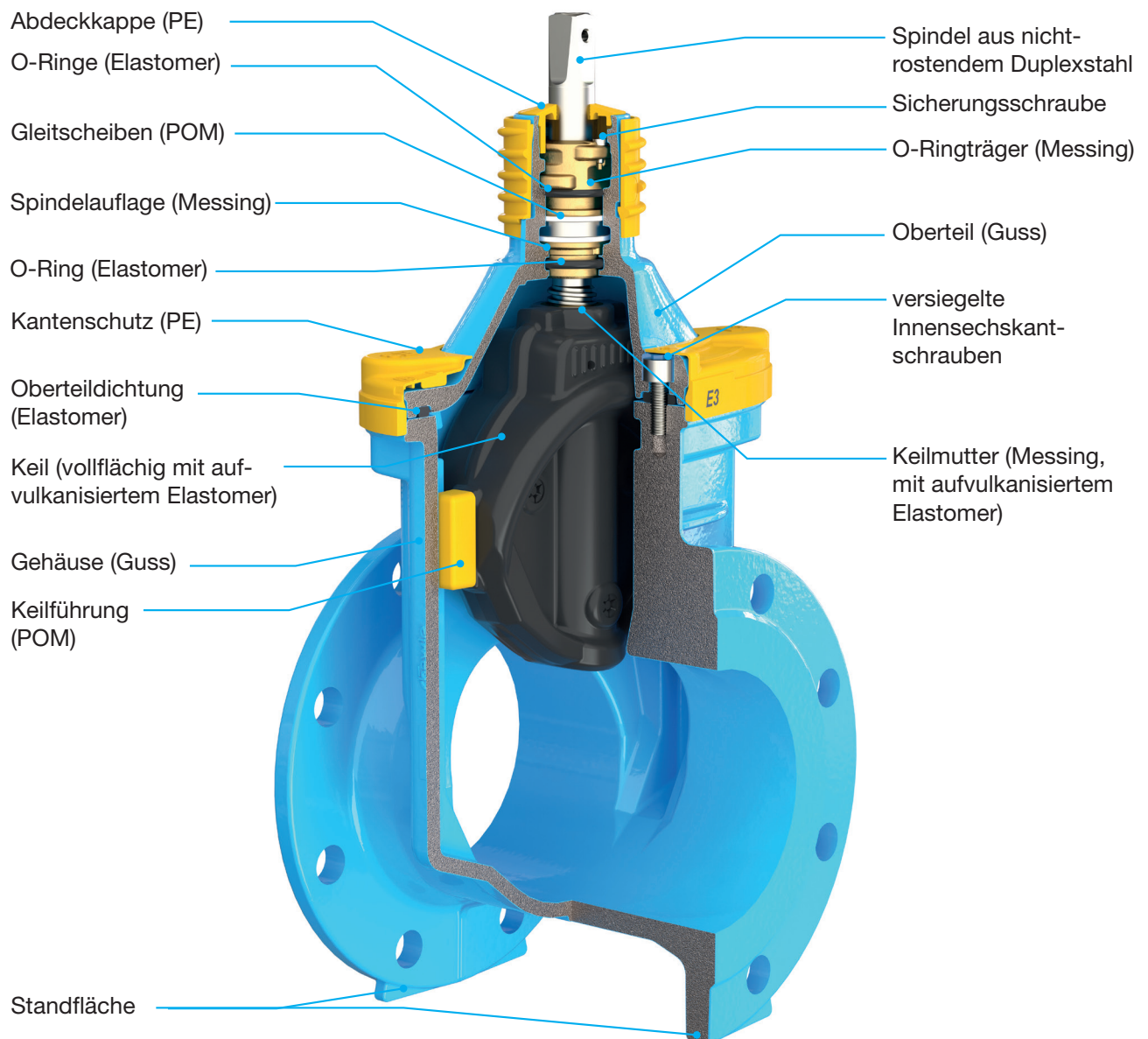
Die passenden ZAK®-Fittings mit PE-Ende zum Schweißen für Aufschweiß-Hawlinger mit ZAK®-Muffe ergänzen unser Wasserstoff-Sortiment.



Technische Merkmale

- weichdichtender Schieber mit vollflächig vulkanisiertem Keil
- O-Ringträger mit Doppelbajonettverbindung
- Bundspindel aus nichtrostendem Duplexstahl mit gerolltem Gewinde und glattgewalzter Dichtgleitfläche
- Keil und Keilmutter vollflächig vulkanisiert
- großflächiger Kantenschutz
- leichtgängig wegen mittig liegender Keilführung aus verschleißfestem Kunststoff
- Gehäuse aus GJS-400 mit Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung
- 100% Korrosionsschutz
- stiftlose Befestigung der Einbaugarnitur durch Rundgewindeanschluss

Aufbau Gas-Schieber "E3"





400-00G
Keil-Flach-Schieber „E3“,
Baulänge Grundreihe 14 nach
DIN EN 558-1



470-00G
Keil-Oval-Schieber „E3“,
Baulänge Grundreihe 15 nach
DIN EN 558-1



405-00G
PE-Einschweiß-Schieber „E3“

Maximaler Betriebsdruck

Nr:	Bezeichnung		Nennweite
400-00G	Keil-Flach-Schieber „E3“, Baulänge Grundreihe 14 nach DIN EN 558-1“	16 bar	DN 50, 65, 80, 100, 125, 150*
470-00G	Keil-Oval-Schieber „E3“, Baulänge Grundreihe 15 nach DIN EN 558-1	16 bar	DN 50, 65, 80, 100, 125, 150*
405-00G	PE-Einschweiß-Schieber „E3“	SDR 11: 10 bar	DN 50, 65, 80, 100, 125, 150*

* weitere Nennweiten in Vorbereitung



235-00G
Aufschweiß-Hawlinger mit
vertikalem Innengewinde-Ab-
gang



235-02G
Aufschweiß-Hawlinger mit
horizontalem Innengewinde-
Abgang 90° zur Rohrrichtung



239-00G
Aufschweiß-Hawlinger mit
vertikaler ZAK®-Muffe



239-01G
Aufschweiß-Hawlinger mit
horizontaler ZAK®-Muffe
in Rohrrichtung



239-02G
Aufschweiß-Hawlinger
mit horizontaler ZAK®-Muffe
90° zur Rohrrichtung

Maximaler Betriebsdruck

Nr:	Bezeichnung		Nennweite
235-00G	Aufschweiß-Hawlinger mit vertikalem Innengewinde-Abgang	5 bar	Rohr: d 63, 90, 110, 125, 160, 180, 200, 225 mm Abgang: IG 1"-1 1/2"
235-02G	Aufschweiß-Hawlinger mit horizontalem Innengewinde- Abgang 90° zur Rohrrichtung	5 bar	Rohr: d 63, 90, 110, 125, 160, 180, 200, 225 mm Abgang: IG 1"-1 1/2"
239-00G	Aufschweiß-Hawlinger mit vertikaler ZAK®-Muffe	10 bar	Rohr: d 63, 90, 110, 125, 160, 180, 200, 225 mm Abgang: ZAK 34, 46
239-01G	Aufschweiß-Hawlinger mit horizontaler ZAK®-Muffe in Rohrrichtung	10 bar	Rohr: d 63, 90, 110, 125, 160, 180, 200, 225 mm Abgang: ZAK 34, 46
239-02G	Aufschweiß-Hawlinger mit horizontaler ZAK®-Muffe 90° zur Rohrrichtung	10 bar	Rohr: d 63, 90, 110, 125, 160, 180, 200, 225 mm Abgang: ZAK 34, 46



618-00G
ZAK®-PE-Ende



647-04G
Winkel 90° mit ZAK®-Spitzende
und PE-Ende

Maximaler Betriebsdruck			
Nr:	Bezeichnung		Nennweite
618-00G	ZAK®-PE-Ende	10 bar	d 32, 40, 50, 63 mm ZAK 34, 46
647-04G	Winkel 90° mit ZAK®-Spitzende und PE-Ende	10 bar	d 32, 40, 50, 63 mm ZAK 34, 46



Hawle Deutschland Armaturen GmbH
Liegnitzer Straße 6
83395 Freilassing
Deutschland

Tel.: +49 8654 6303-0

info@hawle.de
www.hawle.de