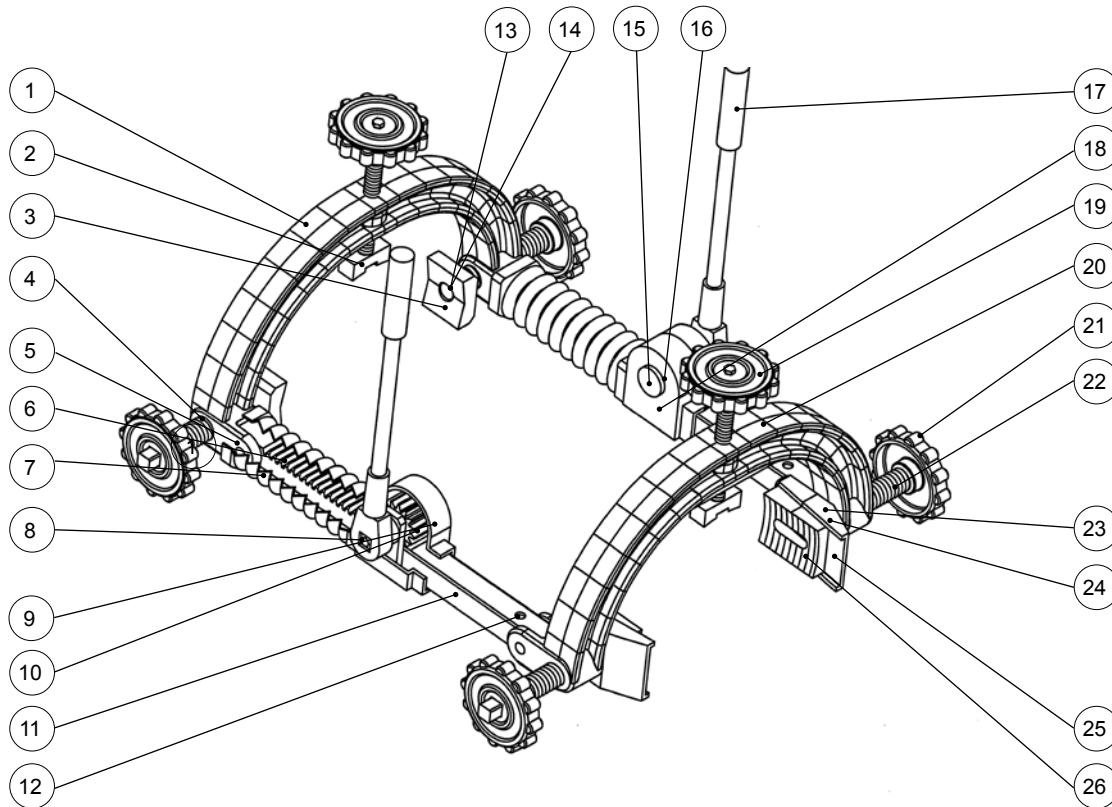


**1. Bestimmungsgemäße Verwendung / Produktbeschreibung**



Pos	St.	Bezeichnung	Material	Pos	St.	Bezeichnung	Material
1	2	Klemmbügel	GJS-400	14	2	Beilagscheibe	nichtrostender Stahl
2	2	Auflageprisma	nichtrostender Stahl	15	2	Scheibenfeder	Stahl
3	2	Muffenklemmbacke	GJS-400	16	2	Sicherungsring	nichtrostender Stahl
4	2	Klemmspindel - Muffe	nichtrostender Stahl	17	2	Antriebsratsche	Stahl
5	4	Zylinderstift	nichtrostender Stahl	18	1	Zahnrad-Abdeckung, Spindelseite	EPDM
6	2	Antriebszahnstange	Stahl	19	2	Einstellspindel mit Handrad	Stahl, verzinkt
7	2	Faltenbalg	NBR	20	1	Klemmbügel - Rohr	GJS-400
8	2	Antriebsspindel	nichtrostender Stahl	21	4	Handrad	PA
9	1	Zahnrad-Abdeckung, geschlossen	EPDM	22	2	Klemmspindel - Rohr	nichtrostender Stahl
10	2	Antriebszahnrad	Stahl	23	2	Stellschraube	Stahl, verzinkt
11	2	Profilrohr/Spindellager	Stahl	24	2	O-Ring	EPDM
12	2	Gewindestift	nichtrostender Stahl	25	2	Rohrklemmgleitshuh	Stahl
13	2	Linsenschraube	nichtrostender Stahl	26	2	Rohrklemmgleitbacke	GJS-400

Das Montage- und Demontagegerät wird zur Montage bzw. Demontage von Rohren, Schiebern oder Formstücken DN80 - DN200 in BAIO®-Muffen verwendet.

Zwei Klemmbügel sind durch eine Zahnstange verbunden und können durch Kraftumleitung über Zahnrad und Ratsche zusammen bzw. auseinander bewegt werden.

Durch das geringe Gewicht wird eine leichte Handhabung gewährleistet.

Bei Gebrauch sind die gültigen Normen und Regelwerke, Unfallverhütungsvorschriften und die Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

Die Montage- und Demontage von Rohren in BAIO®-Muffen darf nur von entsprechendem Fachpersonal erfolgen.

## Zubehör:



## 2. Montage und Demontage

1. Vor dem Montieren Muffendichtung gut einfetten!
2. Montagegerät auseinander ziehen (Demontage: zusammenschieben)
3. Montagegerät von oben so auf das Rohr / Formstück / Schieber aufsetzen, dass die Muffenklemmbacken ( 3 ) hinter der Muffe sitzen (Demontage: vor der Muffe).
4. Das Montagegerät mit Hilfe der Einstellspindeln ( 19 ) auf die entsprechende Nennweite einstellen. Die Muffenklemmbacken ( 3 ) und die Rohrklemmgleitbacken ( 26 ) sollen etwa auf der Längsachse des Rohres / Formstück / Schieber liegen.  
**Achtung:** Bei Verwendung von PE- oder PVC-Rohr muss der Adapter mit Korund Best.Nr. 849 000 0008 verwendet werden. Dieser wird über die Rohrklemmgleitbacke ( 26 ) gesteckt.
5. Die beiden Rohrklemmgleitschuhe (25) auf „Montage“ („Demontage“) stellen und dabei die Rohrklemmgleitbacken (26) so verschieben, dass der Rohrklemmgleitschuh ( 25 ) genügend Verstellweg hat.
6. Jeweils beide Klemmspindeln Muffe ( 4 ) und die Klemmspindeln Rohr ( 22 ) über das Handrad handfest anziehen.
7. Die mitgelieferten Antriebsratschen ( 17 ) auf die Antriebsspindel ( 8 ) setzen und das Rohr/Formstück/Schieber durch gleichmäßige Bewegungen in die Muffe schieben (Demontage: aus der Muffe ziehen).
8. Lösen der Muffen- und Rohrklemmbacken ( 3 und 26 ) und Abnehmen des Montagegerätes.

## 3. Inbetriebnahme und Druckprüfung

Für das Hawle Montage- und Demontagegerät bestehen keine gesonderten Hinweise zur Inbetriebnahme und Druckprüfung.

## 4. Wartung und Instandhaltung

Muffenklemmbacken und optional Adapter mit Korund vor Einsatz des Gerätes auf Abnutzung kontrollieren.

### 4.1 Ersatzteile

		
<p>Muffenklemmbacke (Pos. 3) Art.Nr. 849 000 0014</p>	<p>Antriebsratsche (Pos. 17) Best.Nr. 831 700 0400</p>	<p>Rohrklemmgleitschuh (Pos. 25) Best.Nr. 849 000 0011</p>
		
<p>Zahnrad-Abdeckung geschlossen (Pos. 9) Best.Nr. 849 000 0034</p>	<p>Zahnrad-Abdeckung Spindelseite (Pos. 18) Best.Nr. 849 000 0035</p>	<p>Faltenbalg (Pos. 7) Best.Nr. 849 000 0033 mit 3 Stück Kabelbinder Best.Nr. 100 051</p>

**Sollten Sie noch Fragen haben oder weitergehende Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an:**

Hawle Armaturen GmbH Abteilung Anwendungstechnik Liegnitzer Str. 6 83395 Freilassing Deutschland  
Telefon: +49 8654 6303-0 Telefax: +49 8654 6303-222 E-Mail: info@hawle.de Internet: www.hawle.de