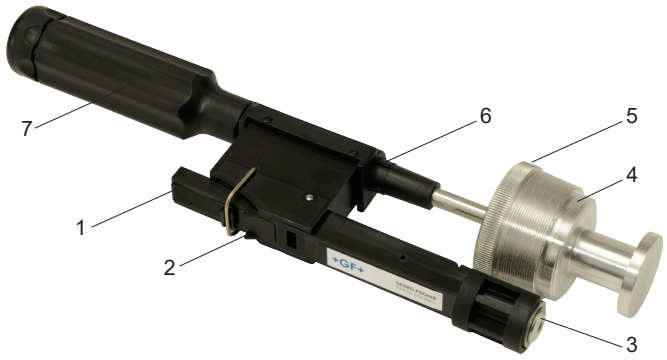
Bedienungs- und Wartungsanleitung für

Schälgerät für Anbohrschellen mit Anschweißstutzen d 63 Best.Nr. 599-00

1. Bestimmungsgemäße Verwendung / Produktbeschreibung



1	Schälarm
2	Haltebügel
3	Messerschneide
4	Rohreinsatz
5	Zahnkranz
6	Endanschlag
7	Griff

Das Schälgerät wird zum Schälen von PE und PE-X-Stutzen d 63 verwendet.

Der Konus erlaubt eine zentrische Positionierung des Schälgeräts im Anschlussstutzen für präzises Abschälen der Rohroberfläche.

Rohrstutzen sind vor dem Schweißvorgang an der Oberfläche gemäß Vorgaben der DVS 2207 zu bearbeiten. Für PE, PE-X Rohre und Rohrstutzen sind Rotationsschäler geeignete Werkzeuge, die einen gleichmäßigeren Spanabtrag als Handschaber oder Ziehklingen ermöglichen.

Medium: Trinkwasser / Gas / kommunales Abwasser (nach EN1085)

Beim Schälvorgang sind die gültigen Normen und Regelwerke, Unfallverhütungsvorschriften und die Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.
Der Schälvorgang sollte nur von entsprechendem Fachpersonal vorgenommen werden.

2. Montage / Schälvorgang

1. Vor dem Schälen das Rohrende mit einem Lappen grob reinigen.
2. Das Schälgerät vorbereiten, dazu die Messerschneide und den Zahnkranz in gegenüberliegende Position bringen.
3. Haltebügel ausrasten, dabei den gespannten Schälarm mit dem Daumen hochhalten. Den Rohreinsatz fest in das senkrecht abgeschnittene Rohr schieben, bis das Rohr auf dem Zahnkranz sitzt. Nun den federbelasteten Schälarm auf die Rohroberfläche absenken.
4. Zum Schälen der Rohroberfläche den Griff im Uhrzeigersinn drehen, bis die gewünschte Schällänge oder der Endanschlag erreicht ist.
5. Schälarm von der Rohroberfläche abheben und den Rohreinsatz aus dem Rohr ziehen. Schälspäne entfernen ohne dabei die geschälte Oberfläche zu berühren.

3. Wartung und Instandhaltung

Jedes Schälgerät hat ein Messer mit 4 Schneiden. Das Messer ist regelmässig zu überprüfen. Das Messer ist nicht mehr einzusetzen, wenn die Schneide beschädigt, stumpf oder verschlissen ist. Schneide regelmässig wechseln.

Sollten Sie noch Fragen haben oder weitergehende Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an:

Hawle Armaturen GmbH
- Anwendungstechnik -
Liegnitzer Str. 6
83395 Freilassing
Telefon: +49 (0)8654 6303-0
Telefax: +49 (0)8654 6303-222
E-Mail: info@hawle.de
Internet: www.hawle.de