

1. Bestimmungsgemäße Verwendung / Produktbeschreibung

Medium: Trinkwasser/Abwasser

Max. Betriebsdruck:

PE 100	PN 16
PE 80	PN 12,5
PE-X	PN 12,5

Material: Gehäuse: GJL-250/GJS-400 oder POM, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung
 Klemmring: Delrin
 O-Ring: EPDM
 Stützhülse: POM

Hawle-Steckfittings sind im erdverlegten Rohrleitungsbau, in Anlagen der Wasserverteilung (keine Anwendung in der Installation) und in der Abwasserentsorgung für PE-Rohre (DIN 8074/EN 12201) und PE-X (DIN 16893) sowie auf Anfrage auch für PVC-Rohre (DIN EN ISO 1452-2) verwendbar.

Die zuverlässige Abdichtung zum Rohr übernimmt ein großvolumiger O-Ring aus hochelastischem Gummi. Der jeweilige Klemmring hält das Rohr. Die gleichmäßige Verteilung der Haltekräfte bewirkt, dass keine Kerbspannung auf das Rohr übertragen wird. Ein Zug auf das Rohr bewirkt, dass der Klemmring in die konische Kammer gezogen und somit die Zugfestigkeit der Verbindung erhöht wird.

Gussfittings mit Innen- oder Außengewinde sollen zur Vermeidung von Kontaktkorrosion nicht mit Bauteilen aus edleren Materialien (besonders Messing) kombiniert werden.

! Achtung: Bei Mehrfachverwendung des Fittings ist der Klemmring und gegebenenfalls auch der O-Ring auszutauschen. Beim Anschluss von PE-Rohren ist immer eine Stützhülse zu verwenden.

Hawle-Steckfittings für PE- und PE-X-Rohre in den Dimensionen d 25 mm – d 63 mm in SDR 11 nach GW 335 - B4 bzw. DIN 8076 sind gemäß DVGW-Baumusterprüfzertifikat Registriernummer DW-7511AR2048 zertifiziert.

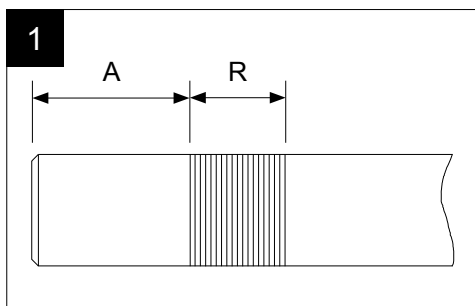
Bei Verlegung, Einbau und Wartung sind die gültigen Normen und Regelwerke, Unfallverhütungsvorschriften und die Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

Verlegung, Einbau und Wartung darf nur von entsprechendem Fachpersonal vorgenommen werden.

2. Montage/Demontage

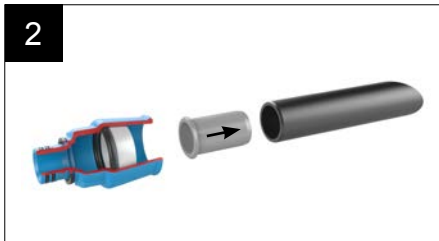
2.1 Montage

! Achtung: Bei Verwendung von POM-Fittings mit Innen- oder Außengewinde ist die Verbindung mit einem Gurtschlüssel herzustellen, um Beschädigungen am Fitting zu vermeiden!

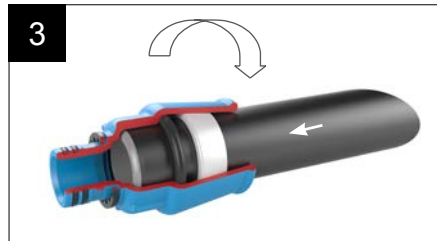


Wir empfehlen bei Rohren mit sehr glatter Oberfläche (z.B. PE-X - Rohren) das Rohrende nur im Klemmenbereich (siehe Tabelle) senkrecht zur Rohrachse anzurauhen!

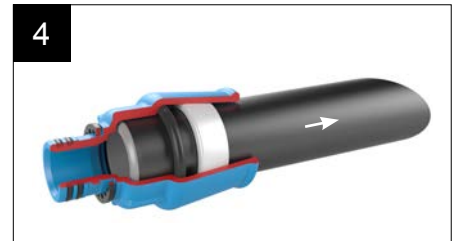
ISO Fitting	Aufrauhbereich R in mm	
	A	R
d 20	19,0	13,0
d 25	21,0	14,5
d 32	26,0	18,0
d 40	32,0	24,0
d 50	37,0	26,5
d 63	39,5	30,0
d 75	52,0	29,0
d 90	55,0	30,0
d 110	59,0	36,0
d 125	68,5	38,5
d 160	64,5	43,0



Rohrende ohne Kerben und Riefen verwenden. Rohr mit scharfer PE-Schere gerade abschneiden.
Stützhülse bis zum Anschlag in PE-Rohr einstecken.
Bei Verwendung der mitgelieferten Hawle POM-Stützhülse Schnittkante nur entgraten (Rohrfräser Best.Nr. 600-00 oder Rohranschräger Best.Nr. 598-00).
Bei Verwendung von MS-Stützhülsen ist das Rohr mit 30° anzufasen.

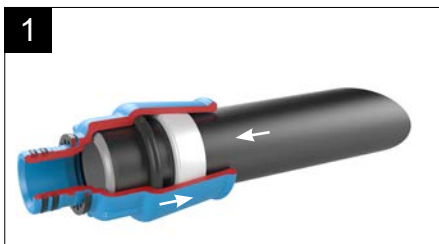


Rohr und Fitting müssen sauber und frei von Gleitmitteln sein. Die Einstecklänge am Rohr anzeichnen.
Achtung: Vor der Montage ist der Steckfitting auf Vollständigkeit und korrekten Sitz von O-Ring und Klemme zu überprüfen!
Steckfitting drehend und wippend vollständig aufschieben. Als Montagehilfe Rohr nur mit klarem Wasser oder Hawle-Montagespray (kein Fett oder Seife) benetzen!

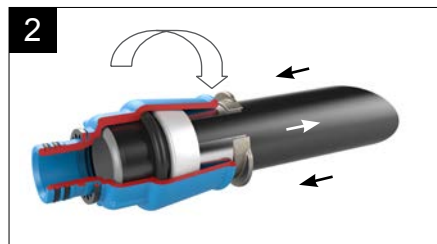


Zugfestigkeit und Dichtheit durch Druckprüfung kontrollieren.

2.2 Demontage



Fitting oder Rohr in Montagerichtung entlasten (kurzer Ruck)!



Abziehschalen Best. Nr. 601-00 vollständig einschieben. Rohr drehend herausziehen.



Bei erneuter Verwendung des Fittings den Klemmring austauschen. O-Ring-Dichtung begutachten und evtl. ebenfalls austauschen.



Die Klemme wie dargestellt verformen und in den Fitting drücken. Auf richtigen Sitz in Zugrichtung achten.

3. Wartung

Hawle-Steckfittings sind wartungsfrei.

4. Inbetriebnahme/Druckprüfung

Nach erfolgreicher Montage ist eine Druckprüfung im offenen Rohrgraben unter Beachtung der maximalen Betriebsdrücke gemäß DVGW-Regelwerk durchzuführen.

[Sollten Sie noch Fragen haben oder weitergehende Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an:](#)

Hawle Armaturen GmbH
- Anwendungstechnik -
Liegnitzer Str. 6
83395 Freilassing
Telefon: +49 (0)8654-6303-0
Telefax: +49 (0)8654-6303-222
E-Mail: info@hawle.de
Internet: www.hawle.de