

1. Bestimmungsgemäße Verwendung / Produktbeschreibung

Medium: Trinkwasser / kommunales Abwasser (nach EN1085)

Max. Betriebsdruck: 10 bar / 16 bar

Material: Gehäuse: GJS-400, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung
 Dichtung: EPDM gemäß DVGW W 270 für Wasser
 Klemmring: DN 50 - DN 250 Messing, ab DN 300 Rotguss *

Hawle-Armaturen und Formstücke mit Steckmuffen System 2000 für den längskraftschlüssigen Anschluss von PE-Rohren PE 80 und PE 100 (EN 12201, DIN 8074) und PVC-Rohren (DIN EN ISO 1452-2).

Die Rohrabdichtung erfolgt durch eine Lippendichtung. Durch die Kontur der Lippendichtung ist das Einschieben des Rohrendes in die Dichtkammer ohne großen Kraftaufwand möglich. Die Zugsicherung wirkt getrennt von der Rohrabdichtung und wird durch das Festziehen des Spannrings erreicht.

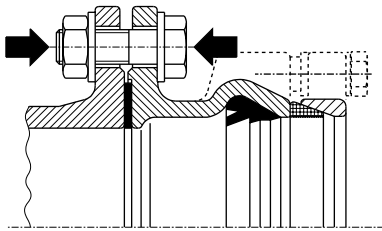
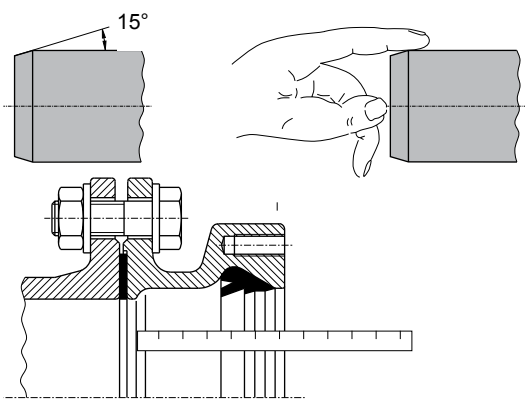
Für dünnwandige PE-Rohre \geq SDR21 und Unterdruckleitungen wird die Verwendung einer Stützhülse vorgeschrieben.

Bei Verlegung, Einbau und Wartung sind die gültigen Normen und Regelwerke, Unfallverhütungsvorschriften und die Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

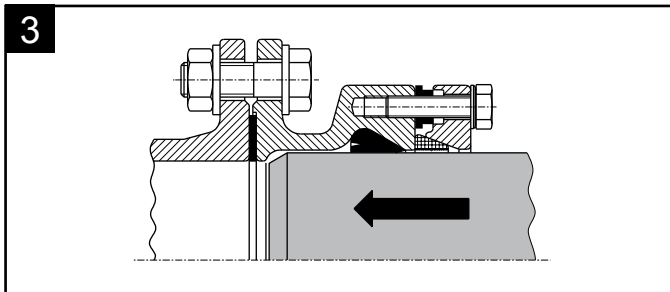
Verlegung, Einbau und Wartung sollte nur von entsprechendem Fachpersonal vorgenommen werden.

2. Montage

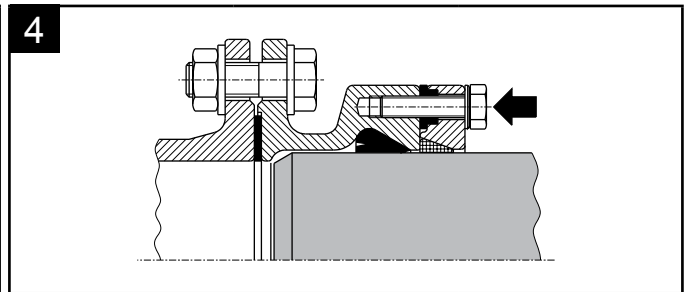
2.1 Einbau

<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>1</p>  </div> <p>Bei Verwendung von Flansch: Zuerst den Flansch am Gegenflansch mit nachfolgend angegebenen Drehmoment kreuzweise festschrauben!</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>2</p>  </div> <p>Rohr anschrägen und die Einschublänge markieren. Dichtungen sind mit einem zugelassenen Gleitmittel zu versehen. Rohr und Klemme müssen sauber und frei von Gleitmittel sein.</p>
---	---

DN 50 - DN 125	DN 150 - DN 200
M 16 - max. 100 Nm	M 20 - max. 120 Nm
DN 300 - DN 350	DN 400 - DN 450
M 24 - max. 160 Nm	M 27 - max. 220 Nm
DN 500	DN 600
M 30 - max. 280 Nm	33 - max. 350 Nm



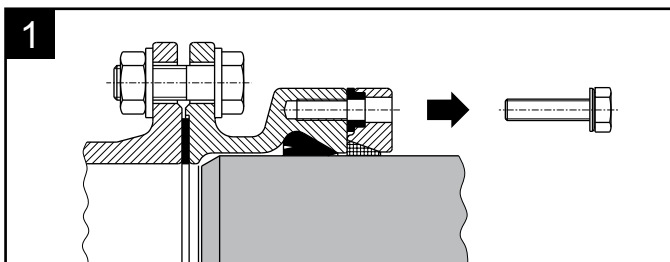
Rohr bis Anschlag in die Muffe schieben.



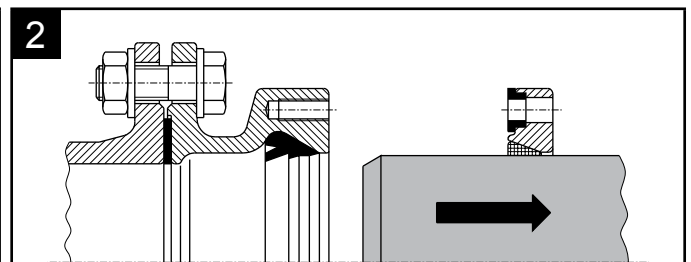
Zugsicherungsschrauben mit nachfolgend angegebenen Drehmoment kreuzweise festziehen bis der Spannring am Gehäuse ansteht:

D 63 - D 110	D 125 - D 140	D 160 - D 200
M 10 - max. 60 Nm	M 12 - max. 70 Nm	M 14 - max. 80 Nm
D 225 - D 280	D 315 - D 450	
M 16 - max. 100 Nm	M 20 - max. 120 Nm	

2.2 Demontage



Zugsicherungsschrauben lösen und entfernen.



Rohr drehend herausziehen.

3. Wartung und Instandhaltung

Das Hawle-System 2000 ist wartungsfrei.

4. Inbetriebnahme und Druckprüfung

Nach erfolgreicher Montage ist eine Druckprüfung im offenen Rohrgraben gemäß DVGW-Regelwerk durchzuführen.

* Messing/Rotgusskomponenten > 0,1% Blei nach Verordnung (EU) Nr. 1907/2006 (REACH-Verordnung)

Sollten Sie noch Fragen haben oder weitergehende Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an:

Hawle Armaturen GmbH
 Abteilung Anwendungstechnik
 Liegnitzer Str. 6
 83395 Freilassing
 Deutschland
 Telefon: +49 8654 6303-0
 Telefax: +49 8654 6303-222
 E-Mail: info@hawle.de
 Internet: www.hawle.de