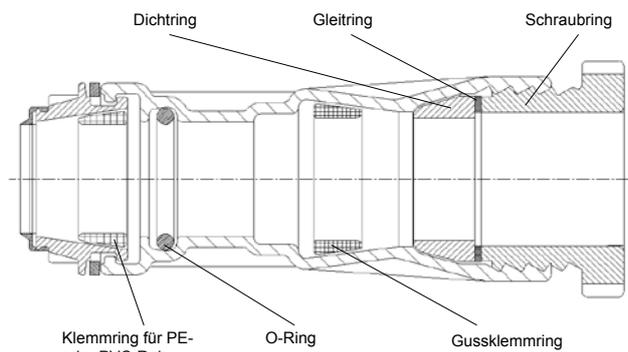


1. Bestimmungsgemäße Verwendung / Produktbeschreibung



Medium: Trinkwasser / Abwasser

Max. Betriebsdruck: Abwasser: 16 bar

Trinkwasser: 16 bar

Material: Gehäuse/Schraubring: GJS-400, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung

Übergangsstück von Guss- auf PE-Rohr.

Einerseits mit Schraubmuffe inkl. SMU-Dichtring nach DIN 28601, andererseits mit Steckmuffe und demontierbarem Konusring für die längskraftschlüssige Verbindung von PE-Rohren der Qualität PE 80 und PE 100 nach DIN 8074 und PE-X-Rohr nach DIN 16893 (Ausführung für PVC-Rohre auf Anfrage).

Einfachste Montage / Vereinfachte Demontage ohne Abziehschalen (Fittingseite).

Achtung: Bei Mehrfachverwendung des Fittings oder der Schraubmuffe ist der Klemmring und gegebenenfalls auch der O-Ring bzw. der Dichtring auszutauschen.

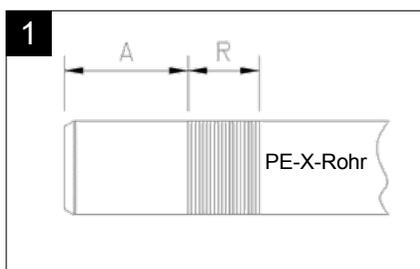
Achtung: Beim Anschluss von PE-Rohren ist immer eine Stützhülse zu verwenden.

Bei der Verlegung sind die gültigen Normen und Regelwerke, Unfallverhütungsvorschriften und die Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten.

Der Einbau sollte nur von entsprechendem Fachpersonal vorgenommen werden.

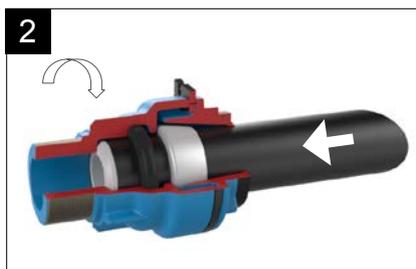
2. Montage

2.1 Montage Fittingseite



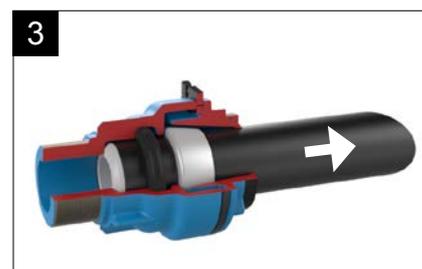
Rohrende ohne Kerben und Riefen an der Oberfläche verwenden. Rohr mit scharfer PE-Schere gerade abschneiden. Wir empfehlen bei Rohren mit sehr glatter Oberfläche (z.B. PE-X - Rohren) das Rohrende nur im Klemmenbereich senkrecht zur Rohrachse anzurauen!

	Aufrauhbereich R für PE-X-Rohr in mm	
	A	R
d 40	42,0	24,0
d 50	52,0	26,5
d 63	62,0	30,0



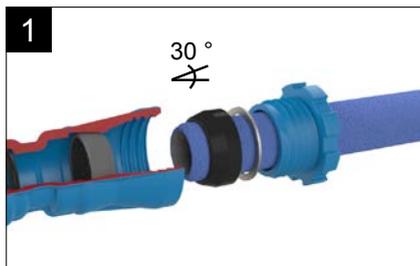
Rohr und Fitting müssen sauber und frei von Gleitmitteln sein.

Die Einstecklänge am Rohr anzeichnen. Achtung: Vor der Montage ist der Steckfitting auf Vollständigkeit und korrekten Sitz von O-Ring und Klemme zu überprüfen! Stützhülse bis zum Anschlag in PE-Rohr einstecken. Bei Verwendung der mitgelieferten Hawle POM-Stützhülse Schnittkante nur entgraten (Rohrfräser Best.Nr. 600-00 oder Rohranschrägerät Best.Nr. 598-00). Bei Verwendung von MS-Stützhülsen ist das Rohr mit 30° anzufasen. Steckfitting drehend und wippend vollständig aufschieben. Als Montagehilfe Rohr nur mit klarem Wasser oder Hawle-Montagespray (kein Fett oder Seife) benetzen!

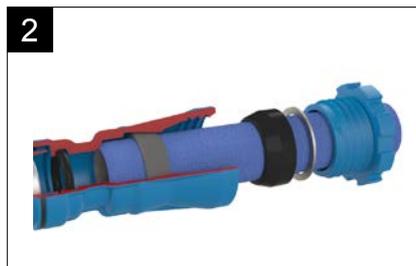


Zugfestigkeit und Dichtheit durch Druckprüfung kontrollieren.

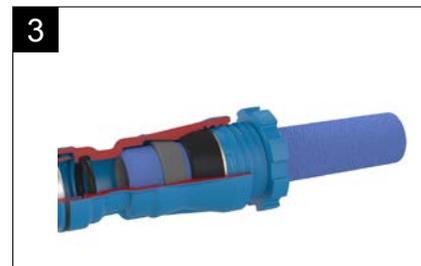
2.2 Montage Schraubring



Rohrende ohne Beschädigungen der Oberfläche verwenden. Umhüllungen müssen entfernt werden. Rohr gerade abschneiden und gratfrei mit einem Winkel von 30° anfasen.



Korrekten Sitz des Klemmrings überprüfen (die schmale Seite in Richtung Schraubmuffe). Die Einstecklänge anzeichnen und den Übergang vollständig aufschieben.



Schraubmuffenverbindung herstellen. Zugfestigkeit und Dichtheit durch Druckprüfung kontrollieren.

2.3 Demontage Fittingseite



Fitting oder Rohr in Montagerichtung entlasten: (kurzer Ruck)!



Sicherungsring entfernen. Konusbereich (blauer Gussring) mit geeignetem Werkzeug abschrauben (entweder Rohr- zange oder Drehschlüssel)



Bei erneuter Verwendung des Fittings den Klemmring austauschen. O-Ring-Dichtung begutachten und eventuell ebenfalls austauschen.

2.4 Demontage - Schraubring

Zur Demontage Abziehschalen lange Ausführung Art.Nr. 601 050 0001 verwenden.

3. Wartung und Instandhaltung

Das Übergangsstück Gussrohr / PE-Rohr Typ N ist wartungsfrei.

4. Inbetriebnahme und Druckprüfung

Nach erfolgreicher Montage ist eine Druckprüfung im offenen Rohrgraben unter Beachtung der maximalen Betriebsdrücke gemäß DVGW-Regelwerk durchzuführen.

Sollten Sie noch Fragen haben oder weitergehende Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an:

Hawle Armaturen GmbH
- Anwendungstechnik -
Liegnitzer Str. 6
83395 Freilassing
Telefon: +49 8654 6303-0
Telefax: +49 8654 6303-222
E-Mail: info@hawle.de
Internet: www.hawle.de