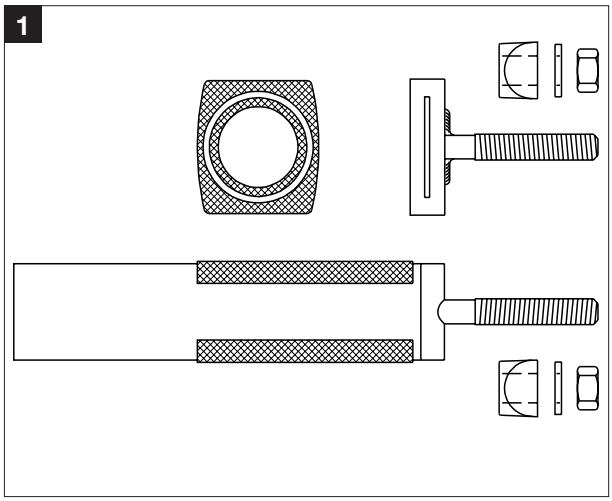
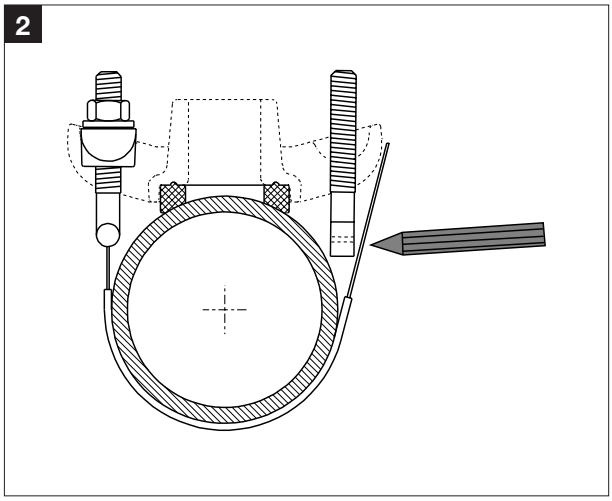
Montageanleitung für
Universalbügel
Best.-Nr. 311

1



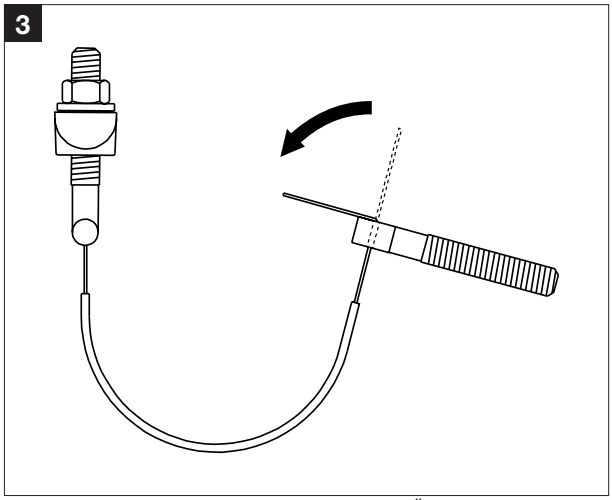
Prüfen der Vollständigkeit der Bügeleinzelteile. Universalbügelstück, Klemmbacken, Satteldichtungen, Montage-T-Stück, Sechskantmuttern, Klemm-backen, Unterlegscheiben.
Zum Außendurchmesser der Rohrleitung passende Satteldichtung auswählen!

2



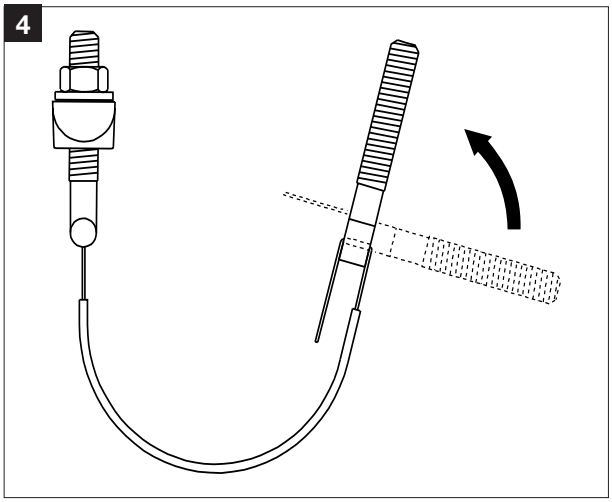
Bügel montieren, am Schellenkörper einhängen und um das Rohr biegen. Montage-T-Stück anlegen. Kennzeichnen der Biegeposition am Blechstreifen und der Markierung zum Ablängen (Biegeposition + min.100 mm).
Bügelblech und Auflagegummi kürzen!

3



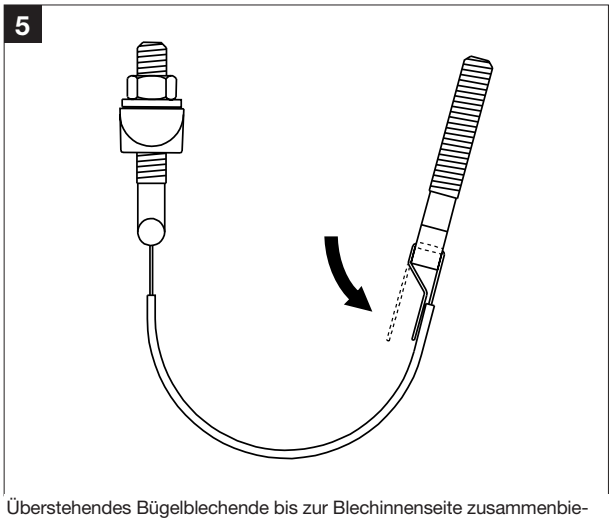
Bügel und Montage-T-Stück miteinander fixieren. Überstehendes Bügelblechende an der gekennzeichneten Position 90° zur Rohrseite entlang des Montage-T-Stückes umbiegen.

4



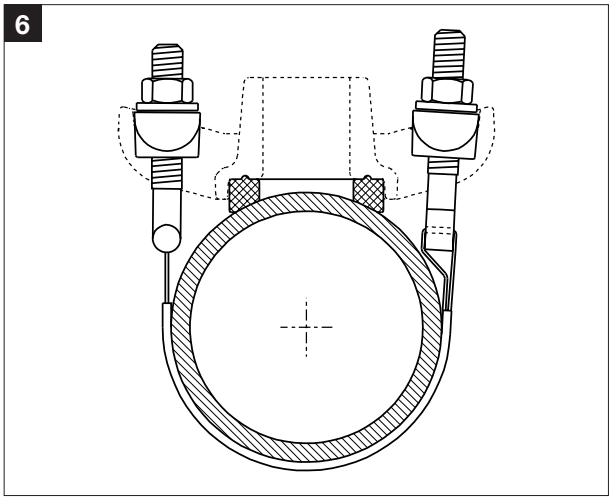
Bügelblech und Montage -T - Stück weiter um 90° nach links biegen.

5



Überstehendes Bügelblechende bis zur Blechinnenseite zusammenbiegen.
Achtung: Aus Korrosionsschutzgründen bitte einen Kunststoffhammer verwenden!
Keinen Hammer oder Zangen aus Stahl verwenden!

6



Bügel einseitig am Schellenkörper einhängen und um das Rohr biegen. Zweite Klemmbacke montieren. Sechskantschrauben mit angegebenem Dreh-moment (60 - 70 Nm / max. 100 Nm) festziehen. Keine Verlängerung verwenden! Dichtheitsprüfung durchführen.