



Technische Merkmale

Medium

Trinkwasser, Gas

Max. Betriebsdruck

Trinkwasser: 16 bar

Material

Gehäuse: GJS-400, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung

Spindel, Steckscheibenantrieb,

Steckscheibe: nichtrostender Stahl

Dichtungen: EPDM gemäß KTW-BWGL für Wasser

Schweißschelle HA-WELD: PE 100

Beschreibung

Aufschweiß-Hawlinger mit HA-WELD®-Schweißsattel sind zum Aufschweißen auf PE-Rohren (EN 12201, DIN 8074) zu verwenden.

Die oberen Innengewinde-Abgänge nach DIN ISO 228-1 dienen in Kombination mit Fittings zum Anschluss von Hausanschlussleitungen.

Bei allen Hawle Anbohrarmaturen vom Typ Hawlinger® erfolgt die Absperrung über eine kulissengetriebene Steckscheibe aus nichtrostendem Stahl. Die Steckscheibe

wird in einem Gehäuse verschleißarm, horizontal gegen feste, metallische Anschläge bewegt.

Zum Öffnen bzw. Schließen des Durchgangs ist lediglich eine Halbumdrehung (180°) erforderlich.

In Kombination mit einem Anbohrgerät (z.B. Hawle-Anbohrgerät HAWLOMAT, Best.-Nr. 830-00) ermöglicht das Absperrsystem eine einfache, problemlose Anbohrung der Hauptleitung, auch im Betriebszustand.

Best.-Nr.	Medium *)	D	Abgang O	L	L1	B	H1	max. Bohrung	Bezeichnung	Gewicht
2350630410	●	63 mm	IG 1 1/4"	170 mm	68 mm	105 mm	150 mm	24 mm	-	4,50 kg
2350900510	●	90 mm	IG 1 1/2"	220 mm	82 mm	160 mm	170 mm	36 mm	-	7,60 kg
2351100510	●	110 mm	IG 1 1/2"	220 mm	82 mm	170 mm	170 mm	36 mm	-	7,70 kg
2351250510	●	125 mm	IG 1 1/2"	220 mm	82 mm	190 mm	185 mm	36 mm	-	7,90 kg
2351600510	●	160 mm	IG 1 1/2"	220 mm	82 mm	230 mm	175 mm	36 mm	-	8,20 kg
2351800510	●	180 mm	IG 1 1/2"	220 mm	82 mm	245 mm	180 mm	36 mm	-	8,40 kg
2352250510	●	225 mm	IG 1 1/2"	220 mm	82 mm	255 mm	175 mm	36 mm	-	8,70 kg
2400000009	●	-	-	-	-	-	-	-	Mehrpreis für Entleerung	-
8700000000	-	-	-	-	-	-	-	-	Mehrpreis für Spindelbohrung	-

Artikelnummern und Preise für Ausführung „D“ (Hawlinger® 1 1/2" mit Dichtfläche) auf Anfrage.

Produktergänzungen:

Einbaugarnituren siehe Kapitel 10.1, Handräder siehe Kapitel 10.2, Fittings mit Gewindeanschluss siehe Kapitel 8.4, Anbohrgerät siehe Kapitel 17.1