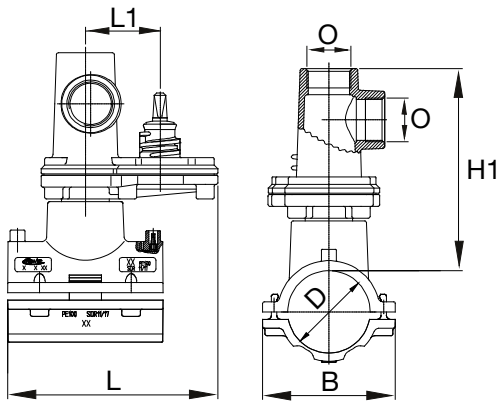
# Aufschweiß-Hawlinger für Gas
## mit horizontalem Innengewinde-Abgang 90° zur Rohrrichtung

# 235-02G




## Technische Merkmale

**Medium**
Gas

**Max. Betriebsdruck**
10 bar

**Material**
Gehäuse: GJS-400, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung
Spindel, Steckscheibenantrieb, Steckscheibe: nichtrostender Stahl
Dichtungen: NBR für Gas
Schweißschelle HA-WELD: PE 100

**Beschreibung**
Aufschweiß-Hawlinger mit HA-WELD®-Schweißsattel sind zum Aufschweißen auf PE-Rohren DIN EN 1555 PE 80/100 zu verwenden.

Die oberen Innengewinde-Abgänge nach DIN ISO 228-1 dienen in Kombination mit Fittings zum Anschluss von Hausanschlussleitungen.

Bei allen Hawle Anbohrarmaturen vom Typ Hawlinger® erfolgt die Absperrung über eine kulissengetriebene Steckscheibe aus nichtrostendem Stahl. Die Steckscheibe wird in einem Gehäuse verschleißarm, horizontal gegen feste, metallische Anschläge bewegt.

Zum Öffnen bzw. Schließen des Durchgangs ist lediglich eine Halbumdrehung (180°) erforderlich.

In Kombination mit einem für Gas geeigneten Anbohrgerät ermöglicht das Absperrsystem eine einfache, problemlose Anbohrung der Hauptleitung, auch im Betriebszustand.

| Best.-Nr. | Medium | D | Abgang O | max. Bohrung | L | L1 | B | H1 | Bezeichnung | Gewicht |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2350630345 | ● | 63 mm | IG 1" | 24 mm | 170 mm | 68 mm | 105 mm | 205 mm | - | 5,20 kg |
| 2350900525 | ● | 90 mm | IG 1 1/2" | 36 mm | 200 mm | 82 mm | 160 mm | 145 mm | - | 7,60 kg |
| 2351100525 | ● | 110 mm | IG 1 1/2" | 36 mm | 220 mm | 82 mm | 170 mm | 225 mm | - | 7,70 kg |
| 2351600525 | ● | 160 mm | IG 1 1/2" | 36 mm | 220 mm | 82 mm | 230 mm | 230 mm | - | 8,20 kg |
| 8700000000 | | - | - | - | - | - | - | - | Mehrpreis für Spindelbohrung | - |

**Produktergänzungen:**
Einbaugarnituren und Handräder siehe Kapitel 2.5, Fittings mit Gewindeanschluss siehe Kapitel 5.2.1, Anbohrgerät siehe Kapitel 7