



## Technische Merkmale

**Medium**  
Gas

**Max. Betriebsdruck**  
10 bar

**Material**  
Gehäuse: GJS-400,  
Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung  
Spindel, Steckscheibenantrieb,  
Steckscheibe: nichtrostender Stahl  
Dichtungen: NBR für Gas  
Schweißschelle HA-WELD: PE 100

**Beschreibung**  
Aufschweiß-Hawlinger mit HA-WELD®-  
Schweißsattel sind zum Aufschweißen auf  
PE-Rohre nach DIN EN 1555 PE 80/100 zu  
verwenden.

Der vertikale ZAK®-Muffen-Abgang  
dient in Kombination mit ZAK®-  
Spitzend-Fittings zum Anschluss von  
Hausanschlussleitungen.

Bei allen Hawle Anbohrarmaturen vom Typ  
Hawlinger® erfolgt die Absperrung über  
eine kullissengetriebene Steckscheibe aus  
nichtrostendem Stahl. Die Steckscheibe

wird in einem Gehäuse verschleißarm,  
horizontal gegen feste, metallische  
Anschläge bewegt.

Zum Öffnen bzw. Schließen des Durchgangs  
ist lediglich eine Halbumdrehung (180°)  
erforderlich.

In Kombination mit einem für Gas  
geeigneten Anbohrgerät ermöglicht das  
Absperrsystem die einfache Anbohrung  
einer Rohrleitung, auch im Betriebszustand.

Spindelvierkant: 12,3 mm

Best.-Nr.	Medium *)	D	Abgang O	L	B	H	max. Bohrung	Bezeichnung	Gewicht
2390905005	●	90 mm	ZAK 46	229 mm	145 mm	273 mm	36 mm		7,30 kg
2391105005	●	110 mm	ZAK 46	230 mm	180 mm	293 mm	36 mm		5,90 kg
2391255005	●	125 mm	ZAK 46	230 mm	180 mm	307 mm	36 mm		7,60 kg
2391605005	●	160 mm	ZAK 46	229 mm	220 mm	341 mm	36 mm		7,90 kg
2392255005	●	225 mm	ZAK 46	230 mm	295 mm	408 mm	36 mm		8,40 kg
8700000000	-	-	-	-	-	-	-	Mehrpreis für Spindelbohrung	-

## Produktergänzungen:

Fittings mit ZAK®-Anschluss siehe Kapitel 1.2.3, Einbaugarnituren und Handräder siehe Kapitel 2.5