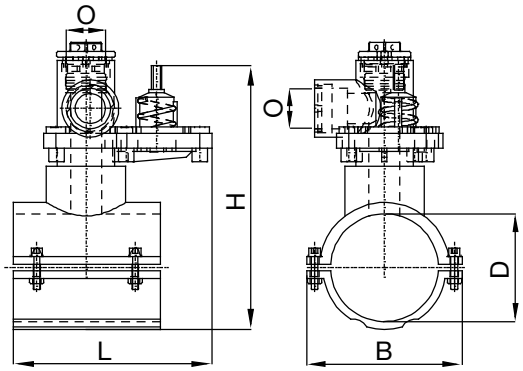
Aufschweiß-Hawlinger für Gas
mit horizontaler ZAK®-Muffe 90° zur Rohrrichtung

239-02G



Technische Merkmale

Medium
Gas

Max. Betriebsdruck
10 bar

Material
Gehäuse: GJS-400,
Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung
Spindel, Steckscheibenantrieb,
Steckscheibe: nichtrostender Stahl
Dichtungen: NBR für Gas
Schweißschelle HA-WELD: PE 100

Beschreibung
Aufschweiß-Hawlinger mit HA-WELD®-Schweißsattel sind zum Aufschweißen auf PE-Rohre nach DIN EN 1555 PE 80/100 zu verwenden.

Die oberen ZAK®-Muffen-Abgänge dienen in Kombination mit ZAK®-Spitzend-Fittings zum Anschluss von Hausanschlussleitungen.

Bei allen Hawle Anbohrarmaturen vom Typ Hawlinger® erfolgt die Absperrung über eine kulissengetriebene Steckscheibe aus nichtrostendem Stahl. Die Steckscheibe wird in einem Gehäuse verschleißarm, horizontal gegen feste, metallische Anschläge bewegt.

Zum Öffnen bzw. Schließen des Durchgangs ist lediglich eine Halbumdrehung (180°) erforderlich.

In Kombination mit einem für Gas geeigneten Anbohrgerät ermöglicht das Absperrsystem die einfache Anbohrung einer Rohrleitung, auch im Betriebszustand.

Spindelvierkant: 12,3 mm

Best.-Nr.	Medium	*)	D	Abgang O	L	B	H	max. Bohrung	Bezeichnung	Gewicht
2390905025	●		90 mm	ZAK 46	229 mm	145 mm	273 mm	36 mm		6,90 kg
2391105025	●		110 mm	ZAK 46	230 mm	180 mm	295 mm	36 mm		7,10 kg
2391255025	●		125 mm	ZAK 46	230 mm	180 mm	306 mm	36 mm		7,20 kg
2391603225	●		160 mm	ZAK 34	202 mm	220 mm	345 mm	24 mm		7,00 kg
2391605025	●		160 mm	ZAK 46	230 mm	220 mm	341 mm	36 mm		8,10 kg
2391805025	●		180 mm	ZAK 46	230 mm	245 mm	361 mm	36 mm		8,30 kg
2392255025	●		225 mm	ZAK 46	230 mm	295 mm	408 mm	36 mm		9,00 kg
8700000000			-	-	-	-	-	-	Mehrpreis für Spindelbohrung	-

Produktergänzungen:
Fittings mit ZAK®-Anschluss siehe Kapitel 1.2.3, Einbaugarnituren und Handräder siehe Kapitel 2.5