



Technische Merkmale

Medium

Trinkwasser, Abwasser, Gas

Max. Betriebsdruck

Trinkwasser: 16 bar

Abwasser: 16 bar

Gas: 5 bar / PVC 1 bar

Material

GJS-400, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung

Dichtung: EPDM gemäß KTW-BWGL für Wasser bzw. NBR für Gas

Beschreibung

Doppelbügel-Anbohrschellen mit BAIO®-Doppelfunktionsmuffe sind für die Montage

auf Guss- Stahl- und AZ-Rohren von DN 150 - DN 500 zu verwenden.

Die Anpassung an das Hauptrohr erfolgt über je zwei Haltebügel (Best.-Nr. 310-00, 310-00G oder Best.-Nr. 311-00, 311-01, 311-02, 311-03) und einer Satteldichtung (Best.-Nr. 317-00, 317-00G) entsprechend der Nennweite des Hauptrohres.

Der BAIO®-Muffen-Abgang (DN 80) dient zur formschlüssigen Einbindung von Armaturen und Formstücke mit BAIO®-Spitzende (DN 80).

Bei Einbindung als Hydranten oder Be- und Entlüftungsgarnituren ist eine Schmutz- und Verdrehsicherung (Best.-Nr. 490-05) erforderlich.

Dichtungen für Medium Wasser:

Gussrohre: BLD®-Dichtung (Standard)

PE-/PVC-Rohre: GKS-Dichtung (Best.-Nr. 529-01)

Dichtungen für Medium Gas:

Gussrohr-Dichtung Gas (Best.-Nr. 529-03G)

GKS-Dichtung Gas (Best.-Nr. 529-01G) (PVC-Rohr 1 bar)

Max. Bohrungsdurchmesser: 75 mm

Best.-Nr.	Medium	Abgang	L	B	H	max. Bohrung	Gewicht
3591500000	● ●	BAIO®-Muffe, DN 80	130 mm	200 mm	200 mm	75 mm	7,30 kg

Preise inkl. werkseitig montierter BAIO®-Lippen-Dichtung (BLD®) für Wasser.

Bei Anschluss von PE-Rohren sind Stützhülsen zu verwenden.

Bei Anschluss von PE- oder PVC-Rohren Mehrpreis für GKS-Dichtung beachten.

Bei Verwendung im Gasbereich Mehrpreis für Gasdichtung beachten.

Produktergänzungen:

GKS-Dichtung siehe Kapitel 5.2, Schmutz- und Verdrehsicherung siehe Kapitel 5.4, Haltebügel siehe Kapitel 6.6, Stützhülsen siehe Kapitel 3.5