



Technische Merkmale

Medium
Trinkwasser

Max. Betriebsdruck
Trinkwasser: 16 bar

Material
Gehäuse: GJS-400, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung
Spindel: nichtrostender Stahl
Keilmutter: Messing
Keil: GJS-400, innen und außen EPDM gemäß DVGW W 270 für Wasser
Dichtungen: EPDM gemäß DVGW W 270 für Wasser

Klemmring: DN 50 - DN 250 Messing, DN 300 Rotguss
E3-Kantenschutz: PE

Beschreibung
Absperrschieber mit beidseitiger Steckmuffe für den längskraftschlüssigen Anschluss von PE-Rohren PE 80 und PE 100 (EN 12201, DIN 8074) und PVC-Rohren (DIN EN ISO 1452-2).

Die Rohrabdichtung erfolgt durch eine Lippendichtung. Durch die Kontur der Lippendichtung ist das Einschieben des Rohrendes in die Dichtkammer ohne großen

Kraftaufwand möglich. Die Zugsicherung wirkt getrennt von der Rohrabdichtung und wird durch das Festziehen des Spannrings erreicht.

Die Betätigung kann über Handrad, Einbaugarnitur oder motorisierte Drehantriebe (auf Anfrage) erfolgen.

Best.-Nr.	Medium	Typ	DN	d	L	L1	H	Gewicht
4040500633	●	E3	50	63 mm	225 mm	85 mm	235 mm	8,80 kg
4040650753	●	E3	65	75 mm	240 mm	85 mm	305 mm	13,70 kg
4040800903	●	E3	80	90 mm	240 mm	90 mm	315 mm	15,70 kg
4041001103	●	E3	100	110 mm	250 mm	90 mm	345 mm	20,00 kg
4041001253	●	E3	100	125 mm	260 mm	90 mm	345 mm	24,40 kg
4041251253	●	E3	125	125 mm	280 mm	90 mm	420 mm	30,08 kg
4041251403	●	E3	125	140 mm	280 mm	95 mm	420 mm	32,50 kg
4041501603	●	E3	150	160 mm	315 mm	110 mm	435 mm	36,50 kg
4041501803	●	E3	150	180 mm	340 mm	120 mm	435 mm	43,60 kg
4042002003	●	E3	200	200 mm	365 mm	130 mm	540 mm	65,40 kg
4042002253	●	E3	200	225 mm	365 mm	130 mm	540 mm	69,50 kg
4042502503	●	E3	250	250 mm	400 mm	145 mm	650 mm	104,50 kg
4042502803	●	E3	250	280 mm	420 mm	150 mm	650 mm	112,60 kg
4043003153	●	E3	300	315 mm	470 mm	175 mm	735 mm	171,00 kg

Für dünnwandige PE-Rohre (bis 3 mm Wandstärke) sowie bei Unterdruckleitungen wird die Verwendung einer Stützbüchse vorgeschrieben.

Produktergänzungen:

Einbaugarnituren siehe Kapitel 10.1, Handräder siehe Kapitel 10.2, Antriebsgarnitur siehe Kapitel 10.3, Stützhülsen siehe Kapitel 5.3