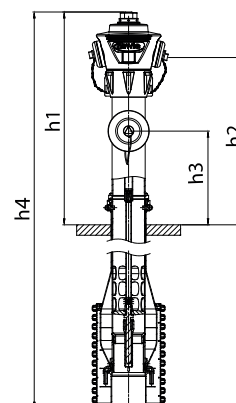


Hawle R1-Überflurhydrant DN 150 aus nichtrostendem Stahl mit Sollbruchstelle

516-01



Technische Merkmale

Medium
Trinkwasser

Max. Betriebsdruck
Trinkwasser: 16 bar

Material
Hydrantenkopf: seewasserbeständige Aluminiumlegierung, UV-beständig beschichtet
Säule: dickwandiges Rohr aus nichtrostendem Stahl, mit einer Hawle Epoxy-Pulverbeschichtung bis zur Sollbruchstelle
Betätigungsgestänge/Spindel: nichtrostender Stahl
Sollbruchschrauben: nichtrostender Stahl
Ringzylinder: nichtrostender Stahl aufvulkanisiert mit EPDM

Beschreibung
Beim R1-Hydranten übernimmt ein Ringzylinder aus nichtrostendem Stahl mit aufvulkanisierter Dichtung die Absperrfunktion. Dies gewährleistet äußerst geringe Betätigungskräfte beim Öffnen und Schließen des Hydranten auch bei hohem Leitungsdruck.

Der R1-Hydrant besitzt einen definierten Anschlag beim Öffnen und Schließen. Wird der R1-Hydrant geöffnet, so bewegt sich der Ringzylinder nach unten, verschließt zunächst die Entleerungsbohrungen und öffnet anschließend den Durchgang. Wasser steigt auf und strömt durch den Ringzylinder nach oben.

Beim Schließvorgang wird der Ringzylinder in die obere Anschlagposition bewegt bis der Durchgang vollständig abgesperrt ist. Nach 15 Umdrehungen kann das Restwasser, welches sich nach dem Schließvorgang noch im Hydranten befindet, über die Entleerungsöffnungen durch das Sickererelement in das Erdreich abfließen. Der integrierte Steinfang im Gehäuse des R1-Hydranten verhindert Schäden durch Steine und andere Fremdkörper am Ringzylinder. Eine zuverlässige Absperrfunktion ist somit dauerhaft sichergestellt. Einen weiteren Vorteil bietet die universelle Drehbarkeit. Standrohr und Hydrantenkopf sind auch nach dem Einbau durch Lösen der Schrauben jeweils um 360° drehbar.

Der R1-Hydrant ist serienmäßig mit einer Sollbruchstelle ausgestattet. Die Sollbruchstelle gewährleistet, dass der geschlossene Hydrant im Unfallfall dicht verschlossen bleibt. Vier Ersatzschrauben im Hydrantenkopf, ermöglichen eine schnelle und einfache Wiederinstandsetzung im Unfallfall.

Der R1-Hydrant wird ausschließlich aus hochwertigen nichtrostenden Werkstoffen hergestellt. Die Materialwahl gewährleistet eine hohe Funktionalität sowie ein gleichbleibend gutes Aussehen über die gesamte Lebensdauer. Der R1-Hydrant ermöglicht aufgrund seiner Durchflussleistung bei gleichzeitig geringem Druckverlust den Einsatz überall dort, wo große Löschwassermengen benötigt werden.

Normgrundlage:
Hydrant DIN EN 14384 und DIN EN 1074
Entleerung: gemäß DIN EN 1074-6
Festkupplungen: nach DIN 14318 / 14319
Abgang: Flansch gemäß DIN EN 1092-2

Best.-Nr.	Medium	DN	RD	A-Abgang	B-Abgang	h1	h2	h3	h4	Gewicht
5161501000	●	150	1,00 m	2	2	1000 mm	800 mm	425 mm	1860 mm	75,00 kg
5161501001	●	150	1,00 m	1	2	1000 mm	800 mm	425 mm	1860 mm	72,00 kg
5161501250	●	150	1,25 m	2	2	1000 mm	800 mm	425 mm	2115 mm	81,00 kg
5161501251	●	150	1,25 m	1	2	1000 mm	800 mm	425 mm	2115 mm	78,00 kg
5161501500	●	150	1,50 m	2	2	1000 mm	800 mm	425 mm	2365 mm	87,00 kg
5161501501	●	150	1,50 m	1	2	1000 mm	800 mm	425 mm	2365 mm	84,00 kg

Hinweis: Passender Absperrschieber für A-Abgang zu Hawle R1-Fallmantel-Hydrant Best.-Nr.: 5189001000. Preis auf Anfrage.

Hydrantenkopf in jeder gewünschten RAL-Farbe möglich - Preis auf Anfrage.
Druckanzeige am Hydrantenkopf auf Anfrage gegen Aufpreis möglich.
Die Lieferung erfolgt mit werkseitig montiertem Sickererelement (Best.-Nr. 518 000 0600).

Produktergänzungen:
Produktergänzungen: Bedienschlüssel siehe Kapitel 17.1