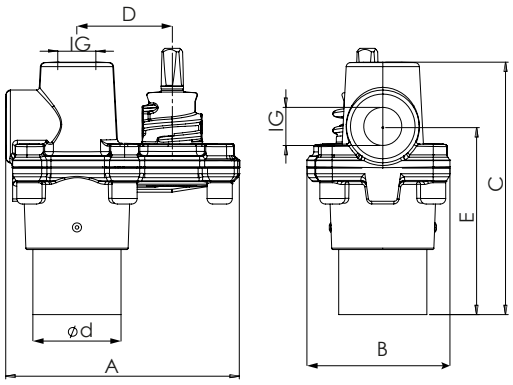
Einschweiß-Hawlinger
mit horizontalem Innengewinde-Abgang in Rohrrichtung

229-01



Technische Merkmale

Medium
Trinkwasser, Gas

Max. Betriebsdruck
Trinkwasser: 16 bar
Gas: 5 bar

Material
Gehäuse: GJS-400, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung
Spindel, Steckscheibenantrieb, Steckscheibe: nichtrostender Stahl
Anschweißstutzen: PE
Dichtungen: EPDM gemäß DVGW W 270 für Wasser bzw. NBR für Gas

Beschreibung
Einschweiß-Hawlinger mit unteren PE-Stutzen sind zum Einschweißen in Schweißschellen +GF+ Typ ELGEF®Plus zu verwenden.

Die oberen Innengewinde-Abgänge nach DIN ISO 228-1 dienen in Kombination mit Fittings zum Anschluss von Hausanschlussleitungen.

Bei allen Hawle Anbohrarmaturen vom Typ Hawlinger® erfolgt die Absperrung über eine kulissengetriebene Steckscheibe aus nichtrostendem Stahl. Die Steckscheibe wird in einem Gehäuse verschleißarm, horizontal gegen feste, metallische Anschläge bewegt.

Zum Öffnen bzw. Schließen des Durchgangs ist lediglich eine Halbumdrehung (180°) erforderlich.

In Kombination mit einem Anbohrgerät (z.B. Hawle-Anbohrgerät HAWLOMAT, Best.-Nr. 830-00) ermöglicht das Absperrsystem eine einfache, problemlose Anbohrung der Hauptleitung, auch im Betriebszustand.

Best.-Nr.	Medium	d	IG	A	B	C	D	E	max. Bohrung	Bezeichnung	Gewicht
2291320630	●	63 mm	1"	167 mm	102 mm	180 mm	68 mm	140 mm	24 mm	-	4,20 kg
2291400630	●	63 mm	1 1/4"	167 mm	102 mm	180 mm	68 mm	140 mm	24 mm	-	4,50 kg
2291500630	●	63 mm	1 1/2"	230 mm	125 mm	196 mm	82 mm	145 mm	36 mm	-	5,70 kg
2400000009	●	-	-	-	-	-	-	-	-	Mehrpreis für Entleerung	-
8700000000		-	-	-	-	-	-	-	-	Mehrpreis für Spindelbohrung	-

Artikelnummern und Preise für Gas auf Anfrage.
Artikelnummern und Preise für Ausführung „D“ (Hawlinger® 1 1/2“ mit Dichtfläche) auf Anfrage.

Produktergänzungen:
Einbaugarnituren und Handräder siehe Kapitel 2.5, Fittings mit Gewindeanschluss siehe Kapitel 5.2.1, Anbohrgerät siehe Kapitel 7, Schälgerät siehe Kapitel 7