



Technische Merkmale

Medium

Trinkwasser

Max. Betriebsdruck

Trinkwasser: 16 bar

Material

Gehäuse: GJS-400,
Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung
Spindel, Steckscheibenantrieb,
Steckscheibe: nichtrostender Stahl
Dichtungen: EPDM gemäß DVGW W 270 für Wasser

Beschreibung

Universal-Hawlinger sind für die Montage

auf Guss-, Stahl- und AZ-Rohre von DN 65 - DN 500 zu verwenden. Die Anpassung an das Hauptrohr erfolgt über Haltebügel und Satteldichtung (Best.-Nr. 309-00, Best.-Nr. 310-00 oder Best.-Nr. 311-00, 311-01, 311-02, 311-03) in der entsprechenden Nennweite.

Der vertikale ZAK®-Muffen-Abgang dient in Kombination mit ZAK®-Spitzend-Fittings zum Anschluss von Hausanschlussleitungen.

Bei allen Hawle Anbohrarmaturen vom Typ Hawlinger® erfolgt die Absperrung über eine kulissengetriebene Steckscheibe aus nichtrostendem Stahl. Die Steckscheibe

wird in einem Gehäuse verschleißarm, horizontal gegen feste metallische Anschläge bewegt.

Zum Öffnen bzw. Schließen des Durchgangs ist lediglich eine Halbumdrehung (180°) erforderlich.

In Kombination mit einem Anbohrgerät (z. B. Hawle Anbohrgerät „Hawlomat“ für Trinkwasser, Best.-Nr. 830-00) ermöglicht das Absperrsystem die einfache Anbohrung einer Rohrleitung, auch im Betriebszustand.

Spindelvierkant: 12,3 mm

Best.-Nr.	Medium	*)	Abgang (O)	L	B	H1	max. Bohrung	Bezeichnung	Gewicht
2430320000	●		ZAK 34	165 mm	200 mm	125 mm	24 mm	-	4,10 kg
2430500000	●		ZAK 46	195 mm	200 mm	128 mm	36 mm	-	5,20 kg
2430630000	●	1) 2)	ZAK 69	195 mm	200 mm	128 mm	45 mm	-	5,60 kg
2400000009	●		-	-	-	-	-	Mehrpreis für Entleerung	-
8700000000			-	-	-	-	-	Mehrpreis für Spindelbohrung	-

1) Standardspindelbohrung möglich, nicht für GW336 geeignet.

2) Sonderanbohrung bis Ø 50 mm möglich. Bei einem Anbohrdurchmesser zwischen 46 mm - 50 mm wird die Verwendung der Sondersatteldichtung Best.-Nr. 314-00 empfohlen.

Produktergänzungen:

Fittings mit ZAK®-Anschluss siehe Kapitel 1.2.3, Haltebügel siehe Kapitel 2.3.4, Bohrlochhülsen siehe Kapitel 2.5, Einbaugarnituren und Handräder siehe Kapitel 2.5, Anbohrgerät siehe Kapitel 7