



## Technische Merkmale

### Medium

Trinkwasser

### Max. Betriebsdruck

Trinkwasser: 16 bar

### Material

Fräuserschelle: Rotguss, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung

Schweißschelle (HA-WELD®): PE 100

Stanzer: Messing

Abgang: PE 100, SDR 11

### Beschreibung

Hawle-Fräuserschellen sind mit integriertem Anbohrwerkzeug und Betriebsabsperung ausgestattet. Dadurch

ist es möglich Rohrleitungen aus PE auch im Betriebszustand anzubohren. Die Anbohrung und Inbetriebnahme der Hausanschlussleitung kann unmittelbar bei Wasserbedarf (nachträgliches Anbohren) hergestellt werden.

Um eine einwandfreie Anbohrung sicherzustellen, erfolgt die Zustellung des Anbohrwerkzeugs bis kurz vor Materialeingriff mit hohem Vorschub, beim eigentlichen Anbohrvorgang wird mit niedrigem Vorschub gearbeitet. Die Betriebsabsperung wird durch eine Profil-Dichtung, die in eine zylindrische Dichtfläche eintaucht, hergestellt.

Aufschweiß-Fräuserschellen mit HA-WELD®-Schweißsattel sind zum Aufschweißen

auf PE-Rohren (EN 12201, DIN 8074) zu verwenden.

Der horizontale PE-Stutzen (90° zur Rohrrichtung) kann für die Montage eines Steckfittings oder zum Einschweißen in PE-Leitungen über Heizwendel- oder Spiegelschweißverfahren verwendet werden.

Verwendungsbereich:  
PE, SDR 11: d 90 - d 225  
PE, SDR 17: d 90 - d 225

Anbohrdurchmesser: 25 mm

Best.-Nr.	Medium	d	d1	L	H	Bezeichnung	Gewicht
3135090040	●	90 mm	40 mm	262 mm	254 mm	-	5,20 kg
3135110040	●	110 mm	40 mm	262 mm	254 mm	-	5,30 kg
3135125040	●	125 mm	40 mm	262 mm	255 mm	-	5,50 kg
3135160040	●	160 mm	40 mm	262 mm	254 mm	-	5,80 kg
3135180040	●	180 mm	40 mm	262 mm	255 mm	-	5,90 kg
3135225040	●	225 mm	40 mm	262 mm	255 mm	-	6,40 kg
8700000000	-	-	-	-	-	Mehrpreis für Spindelbohrung	-

Ausführung mit Abgang in Rohrrichtung auf Anfrage.  
Weitere Abgangsvarianten (ZAK®, Gewinde) auf Anfrage.

### Produktergänzungen:

Einbaugarnituren und Handräder siehe Kapitel 2.5