



Technische Merkmale

Medium

Trinkwasser, Abwasser, Gas

Max. Betriebsdruck

Trinkwasser: 16 bar

Abwasser: 16 bar

Gas: 5 bar

Material

GJS-400, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung

Dichtung: EPDM gemäß DVGW W 270 für

Wasser bzw. NBR für Gas

Beschreibung

Doppelbügel-Anbohrschellen mit BAIO®-

Doppelfunktionsmuffe sind für die Montage auf Guss- Stahl- und AZ-Rohren von DN 150 - DN 500 zu verwenden.

Die Anpassung an das Hauptrohr erfolgt über je zwei Haltebügel (Best.-Nr. 310-00 oder Best.-Nr. 311-00, 311-01, 311-02, 311-03) und einer Satteldichtung (Best.-Nr. 317-00) entsprechend der Nennweite des Hauptrohres.

Der BAIO®-Muffen-Abgang (DN 80) dient zur formschlüssigen Einbindung von Armaturen und Formstücke mit BAIO®-Spitzende (DN 80).

Bei Einbindung als Hydranten oder Be- und Entlüftungsgarnituren ist eine Schmutz- und Verdrehsicherung (Best.-Nr. 490-05) erforderlich.

Dichtung:

Gussrohre: BLD®-Dichtung

PE-/PVC-Rohre: GKS-Dichtung

Max. Bohrungsdurchmesser: 75 mm

| Best.-Nr. | Medium | Abgang | L | B | H | max. Bohrung | Gewicht |
|------------|--------|--------------------|--------|--------|--------|--------------|---------|
| 3591500000 | ● ● | BAIO®-Muffe, DN 80 | 130 mm | 200 mm | 200 mm | 75 mm | 7,30 kg |

Preise inkl. werkseitig montierter BAIO®-Lippen-Dichtung (BLD®) für Wasser.

Bei Anschluss von PE-Rohren sind Stützhülsen zu verwenden.

Bei Anschluss von PE- oder PVC-Rohren Mehrpreis für GKS-Dichtung beachten.

Artikelnummern und Preise für Gas auf Anfrage.

Produktergänzungen:

GKS-Dichtung siehe Kapitel 1.3, Schmutz- und Verdrehsicherung siehe Kapitel 1.3, Haltebügel siehe Kapitel 2.3.4, Stützhülsen siehe Kapitel 5.4