



## Technische Merkmale

**Medium**  
Trinkwasser

**Max. Betriebsdruck**  
siehe Tabelle

**Material**  
Gehäuse/Spannring: GJS-400, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung  
Spindel: nichtrostender Stahl  
Keilmutter: Messing  
Keil: GJS-400, innen und außen EPDM gemäß DVGW W 270 für Wasser  
Dichtungen: EPDM gemäß DVGW W 270 für Wasser

PE-Stutzen: PE 100 inkl. Stützhülse aus nichtrostendem Stahl  
E3-Kantenschutz: PE

**Beschreibung**  
Absperrschieber mit beidseitigen PE-Einschweißenden zum Einschweißen in PE-Leitungen im Heizwendel- oder Spiegelschweißverfahren.

Die Betätigung kann über Handrad, Einbaugarnitur oder motorisierte Drehantriebe (auf Anfrage) erfolgen.

Hawle E3-Trinkwasserschieber sind geeignet für handelsübliche Wärmeträgerflüssigkeiten mit Frostschutzzusätzen und in der Regel Korrosionsinhibitoren.

Best.-Nr.	Medium	Typ	DN	max. Betriebsdruck	d	L	L1	H	B	Gewicht
4530901003	●	E3	80	16 bar	90 mm	660 mm	150 mm	315 mm	8,2 mm	26,30 kg
4531101003	●	E3	100	16 bar	110 mm	710 mm	170 mm	345 mm	10,0 mm	30,00 kg
4531251003	●	E3	100	16 bar	125 mm	740 mm	185 mm	345 mm	11,4 mm	32,00 kg
4531401003	●	E3	125	16 bar	140 mm	835 mm	205 mm	420 mm	12,7 mm	51,70 kg
4531601003	●	E3	150	16 bar	160 mm	1030 mm	205 mm	435 mm	14,6 mm	55,00 kg
4531801003	●	E3	150	16 bar	180 mm	1050 mm	230 mm	435 mm	16,4 mm	53,00 kg
4532001003	●	E3	200	16 bar	200 mm	1125 mm	245 mm	540 mm	18,2 mm	89,00 kg
4532251003	●	E3	200	16 bar	225 mm	1155 mm	260 mm	540 mm	20,5 mm	91,00 kg

Ausführung SDR 17 auf Anfrage.

### Produktergänzungen:

Einbaugarnituren und Handräder siehe Kapitel 2.5, Antriebsgarnitur siehe Kapitel 2.5