



Technische Merkmale

Medium

Trinkwasser, Gas

Max. Betriebsdruck

Trinkwasser: 16 bar

Gas: 5 bar

Material

Ober- und Unterteil: PE 100

Gewinde-Einsatz: nichtrostender Stahl

ZAK®-Einsatz: Messing

Beschreibung

HA-WELD®-Schweißschellen sind zum Aufschießen auf PE-Rohren nach DIN 8074 zu verwenden.

Die Verbindungsflächen (Rohroberfläche und Formstückinnenseite) werden mit Hilfe

von Widerstandsdrähten im Formstück (Heizwendel), durch elektrische Energie auf Schweißtemperatur erwärmt und mit dem Rohr verschweißt.

Die für den Schweißvorgang erforderlichen Parameter des Sattelformstückes werden durch Einlesen eines bauteilspezifischen Barcodes vom Schweißgerät erfasst. Der Barcode befindet sich auf der Oberschale.

HA-WELD® haben einen Universal-PIN für Schweißgeräte (passend für Stecker 4,0 und 4,7 mm) - kein Stecker-Adapter erforderlich.

Der obere Abgang dient, in Kombination mit Fittings, zum Anschluss von Hausanschlussleitungen.

In Kombination mit Einschraub-/Einsteck-Hawlinger (z.B. Best.-Nr. 226 050 0460) kann die HA-WELD®-Schweißschelle für eine problemlose Anbohrung der Hauptleitung, auch im Betriebszustand verwendet werden.

Best.-Nr.	Medium	D	Abgang O	L	B	H	max. Bohrung	Gewicht
5261090046	●●	90 mm	ZAK 46	170 mm	145 mm	155 mm	36 mm	1,20 kg
5261110046	●●	110 mm	ZAK 46	170 mm	180 mm	177 mm	36 mm	1,50 kg
5261125046	●●	125 mm	ZAK 46	170 mm	180 mm	189 mm	36 mm	1,40 kg
5261160046	●●	160 mm	ZAK 46	170 mm	220 mm	224 mm	36 mm	1,70 kg
5261225046	●●	225 mm	ZAK 46	170 mm	295 mm	290 mm	36 mm	2,31 kg

Produktergänzungen:

Einschraub-/Einsteck-Hawlinger siehe Kapitel 1.2.2, Fittings mit ZAK®-Anschluss siehe Kapitel 1.2.3