



Technische Merkmale

Medium

Trinkwasser, Abwasser

Max. Betriebsdruck

siehe Tabelle

Material

Gehäuse/Flansche: GJS-400, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung

Haltering:

DN 80 - 200: POM

DN ab 250: nichtrostendem Stahl

Konusdichtung: EPDM gemäß DVGW W 270

Beschreibung

Das Hawle-Ausbaustück erleichtert speziell im Anlagenbau einen nachträglichen Aus- und Einbau von Armaturen und Formstücken.

Das Formstück ist mit dem bewährten, zugsicheren Losflansch-System ausgestattet, das auch für Hawle-Tauschschieber verwendet wird. Die Flachdichtungen sind bereits in den Konus-Dichtungen (Lippen-Dichtung) enthalten, wodurch keine zusätzliche Flachdichtung zum Gegenflansch erforderlich ist. Vorteile ergeben sich auch bei Lagerung

und Einbau. Je nach Anforderung können die Flansche schnell und einfach von PN 10 auf PN 16 (ab DN 200) oder umgekehrt getauscht werden.

Flanschbohrung: gemäß DIN EN 1092-2

Best.-Nr.	Medium *)	DN	PN	max. Betriebsdruck	L	Gewicht
8500500200	●●	50	10/16	16 bar	200 mm	5,60 kg
8500650200	●●	65	10/16	16 bar	200 mm	7,40 kg
8500800200	●●	80	10/16	16 bar	200 mm	8,90 kg
8501000200	●●	100	10/16	16 bar	200 mm	10,40 kg
8501250200	●●	125	10/16	16 bar	200 mm	17,35 kg
8501500200	●●	150	10/16	16 bar	200 mm	19,10 kg
8502000200	●●	1) 200	10	10 bar	200 mm	26,20 kg
8502500350	●●	1) 250	10	10 bar	350 mm	51,50 kg
8503000350	●●	1) 300	10	10 bar	350 mm	62,00 kg

1) mit Flanschbohrung PN 16 auf Anfrage

Andere Nennweiten und Baulängen auf Anfrage.