

Abb.: DN 80, DN 100, DN 125, DN 150, DN 200, DN 300

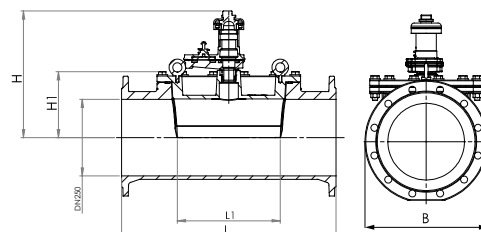


Abb.: DN 250

Technische Merkmale

Medium
Abwasser

Max. Betriebsdruck
Abwasser: 10 bar

Material
Gehäuse und Deckel: GJS-400,
Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung
Schrauben/Muttern: nichtrostender Stahl

Beschreibung
Der Reinigungs- und Kontrollkasten
dient zur Wartung und Reinigung von
Abwasserdruckleitungen. Reinigungs-/

Kontrollkasten Best.-Nr. 854-01 mit
werkseitig, montierter Spülarmatur. Über
den freien Durchgang ermöglichen Hawle-
Spülarmaturen ein problemloses Spülen
von Druck-, Düker- oder Stichleitungen im
Abwasserbereich.

Spülarmatur:
Unterer Abgang: ZAK-Spitzenende
Oberer Abgang: C-Festkupplung nach DIN
14317 (optional mit Außengewinde 2")

Best.-Nr.	Medium	DN	PN	L	L1	B	H	H1	Gewicht
8549080146	●	80	10	500 mm	250 mm	170 mm	325 mm	105 mm	30,50 kg
8549100146	●	100	10	500 mm	250 mm	185 mm	330 mm	110 mm	34,50 kg
8549125146	●	125	10	550 mm	300 mm	220 mm	345 mm	125 mm	42,20 kg
8549150146	●	150	10	550 mm	300 mm	240 mm	365 mm	145 mm	53,30 kg
8549200146	●	200	10	650 mm	350 mm	310 mm	390 mm	170 mm	75,80 kg
8548250146	●	250	10	700 mm	336 mm	368 mm	413 mm	215 mm	120,30 kg
8549300146	●	300	10	750 mm	400 mm	420 mm	450 mm	230 mm	136,60 kg

Produktergänzungen:
Übergangsadapter siehe Kapitel 17.2, Ventilschlüssel siehe Kapitel 17