



HaVent®
Be- und Entlüftungsventil und
Be- und Entlüftungsgarnitur

Erläuterungen zum Prospekt

Die generellen Medienangaben können in den Produktbeschreibungen unter Umständen eingeschränkt werden. Teilen Sie uns bitte auf Ihrer Bestellung bzw. Anfrage stets das Medium für den jeweiligen Anwendungsfall mit.

Aktuelle Informationen können Sie über unseren kostenlosen Newsletter beziehen. Die Anmeldung finden Sie auf www.hawle.de/newsletter

Sollten Sie noch Fragen zu unseren Produkten haben, stehen Ihnen unsere Mitarbeiter der Abteilung Anwendungstechnik gerne und jederzeit zur Verfügung.



Produkte für den Einsatz im Trinkwasserbereich



Grundsätzlich gilt für von uns verkaufte Produkte der gesetzliche Gewährleistungszeitraum von 2 Jahren ab Auslieferung bei Hawle. Aufgrund der hohen Hawle Produkt Qualität können wir Ihnen eine Gewährleistungsverlängerung für von uns hergestellte Produkte auf 5 Jahre gewähren. Nähere Details entnehmen Sie bitte dem Internet: www.hawle.de/gewaehrleistung



Informationen zu unserer „10 Jahre Qualitätsgarantie“ für Hawle Trinkwasserprodukte finden Sie unter folgendem Link: www.hawle.de/garantie

Be- und Entlüftungsventil HaVent®

HaVent® PN 16

Das Be- und Entlüftungsventil mit Rollmembran-Technik ist sowohl für die Be- und Entlüftung großer Luftmengen beim Befüllen und Entleeren der Leitung, als auch für die Entlüftung großer Luftmengen unter Betriebsdruck bestens geeignet. Das BEV in der Ausführungsvariante PN 16 arbeitet stufenlos von 0 - 16 bar und dichtet selbst in drucklosem Zustand bei 0 bar einwandfrei ab. Es ist kein Mindest-Ansprechdruck notwendig. Das Dichtprinzip mit Rollmembran wirkt druckstoßdämpfend.

HaVent® PN 25

Das Be- und Entlüftungsventil HaVent® in der Ausführungsvariante PN 25 mit patentiertem Ventilmechanismus ist für die Be- und Entlüftung großer Luftmengen beim Befüllen und Entleeren von Rohrleitungen bis PN 25 bestens geeignet. Der Betriebsbereich liegt bei 0,2 - 25 bar.

Achtung: BEV enthalten komprimierte Luft. Vor Wartungsarbeiten ist das BEV außer Betrieb zu nehmen und über den integrierten Kugelhahn in einen drucklosen Zustand zu bringen!

Technische Merkmale:

- Gehäuse: nichtrostender Stahl
- Schwimmer: PP
- Dichtungen: EPDM gemäß DVGW W 270 und KTW
- mit Kugelhahn zur Druckentlastung und Probeentnahme
- Vakuumbrechende Funktion

Sonderfunktionen auf Anfrage:

- mit Schließhilfe, für aktiveres Schließen (z.B. für Brunnenleitungen zwischen Pumpe und Wasseraufbereitung, Hochbehälter oder Reinwasserbehälter, Brunnenkopf zum Entlüften der Druckleitung)
- nur Entlüftung oder nur Belüftung
- mit Auslassbogen für den Anschluss einer Abblasleitung
- Oxidator-Ausführung



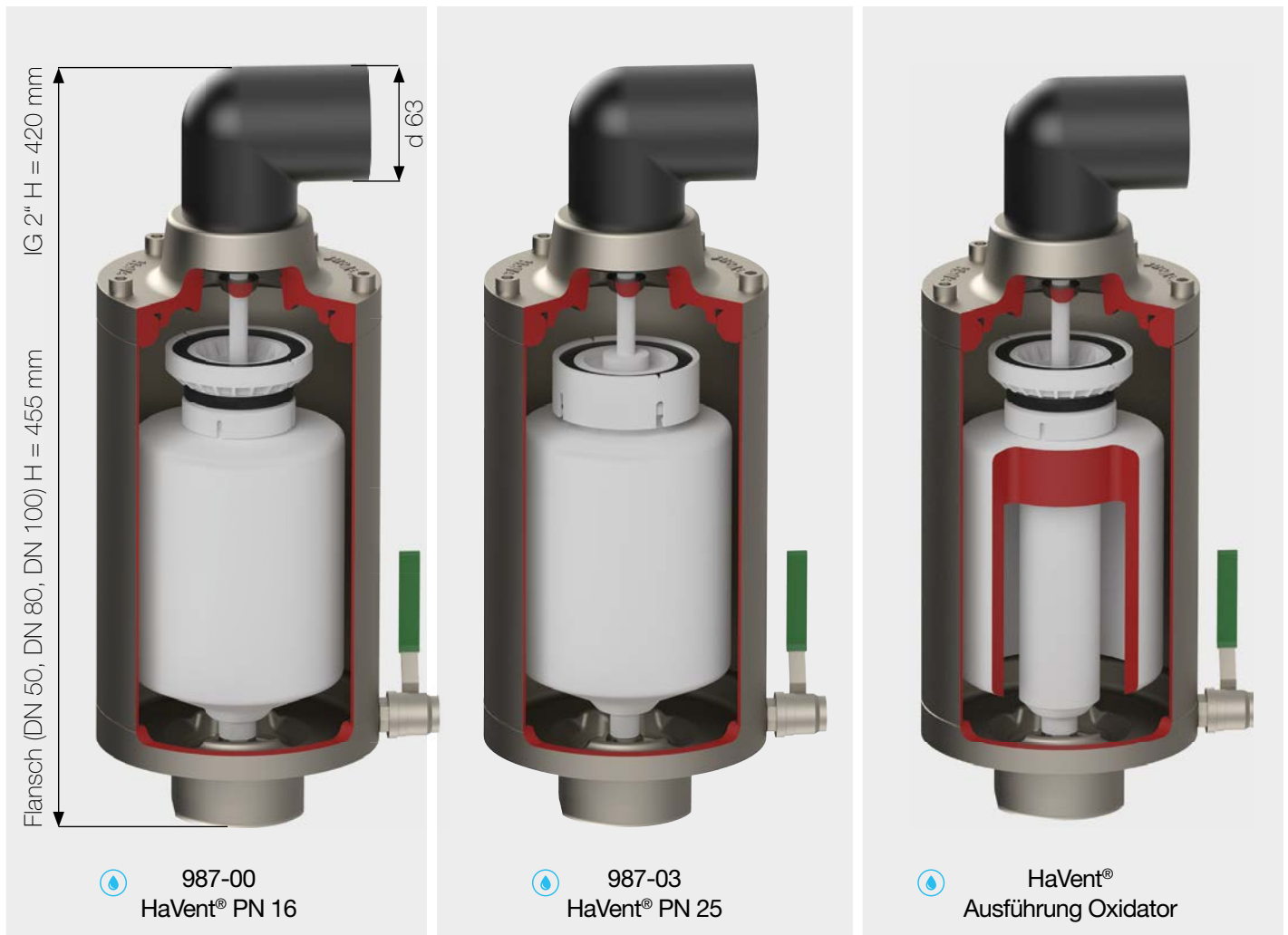
HaVent® PN 16 DVGW-Zertifiziert (Best.-Nr. 987-00)

Technische Daten

Medium:	Trinkwasser
Betriebsbereich:	PN 16: 0 -16 bar PN 25: 0,2 - 25 bar
Max. Entlüftungsleistung:	PN 16: 700 m ³ /h* PN 25: 1.150 m ³ /h*
Max. Auslassquerschnitt:	1.500 mm ²
Betriebsentlüftungsquerschnitt:	PN 16: max. 200 mm ² PN 25: 3,14 mm ²
Gehäuse:	nichtrostender Stahl

*beim Befüllen der Rohrleitung

Be- und Entlüftungsventil HaVent®



Maximaler Betriebsdruck

Nr:	Bezeichnung	Maximaler Betriebsdruck	Nennweite
987-00	HaVent® PN 16	16 bar	DN 50, DN 80, DN 100, IG 2" *
987-03	HaVent® PN 25	25 bar	DN 50, DN 80, IG 2" *

*andere Flansche auf Anfrage.

HaVent® - Ausführung Oxidator

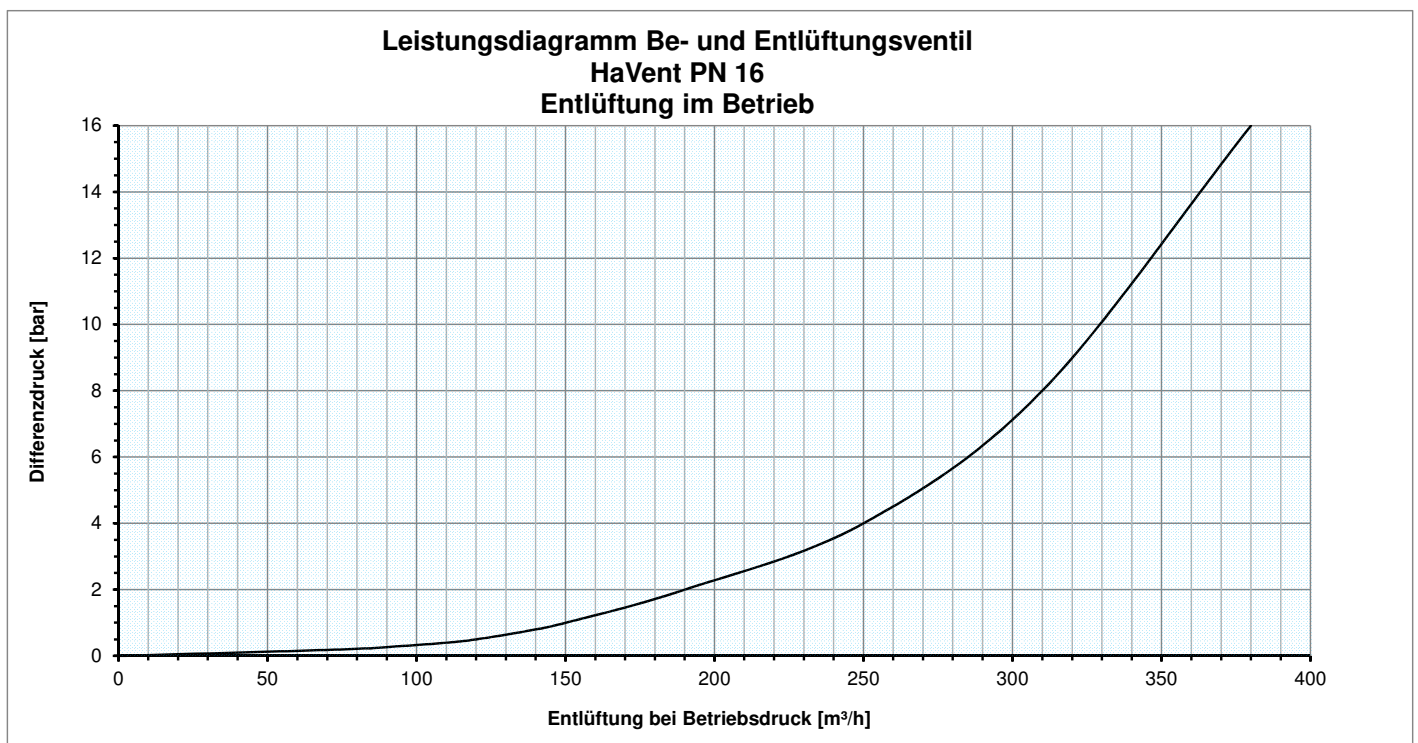
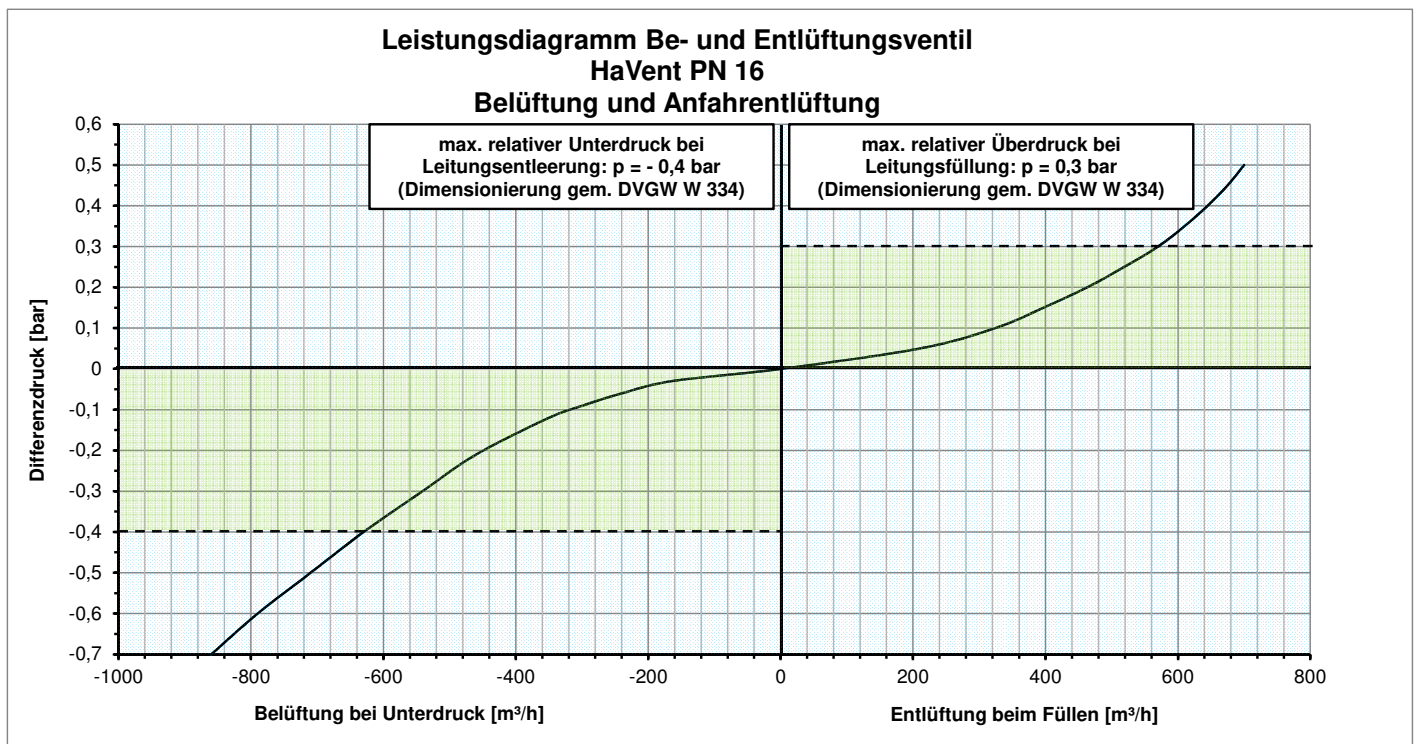
Beschreibung:

- Bei stark luftangereichertem Wasser wird mit dem Oxidatorschwimmer ein verbesserter Auftrieb erzeugt und einem „Spucken“ des Ventils entgegengewirkt.

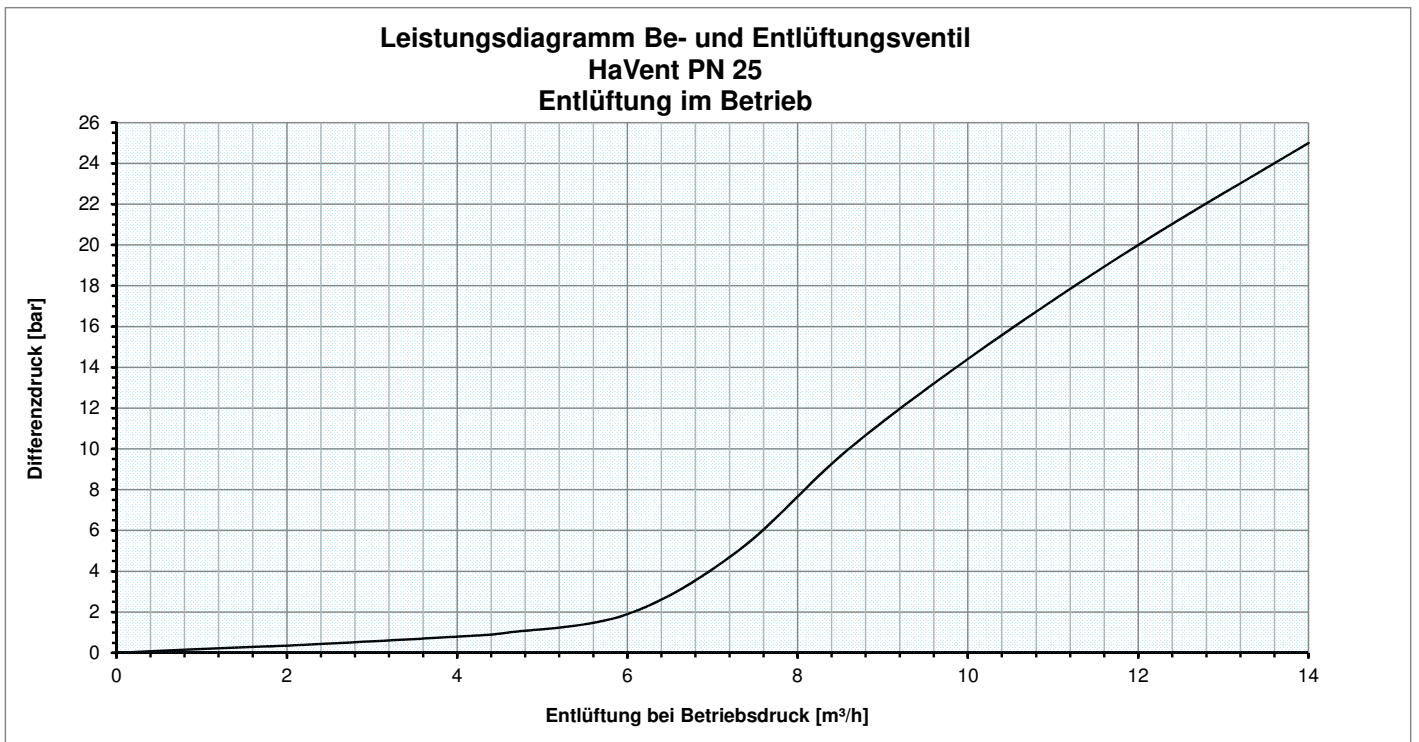
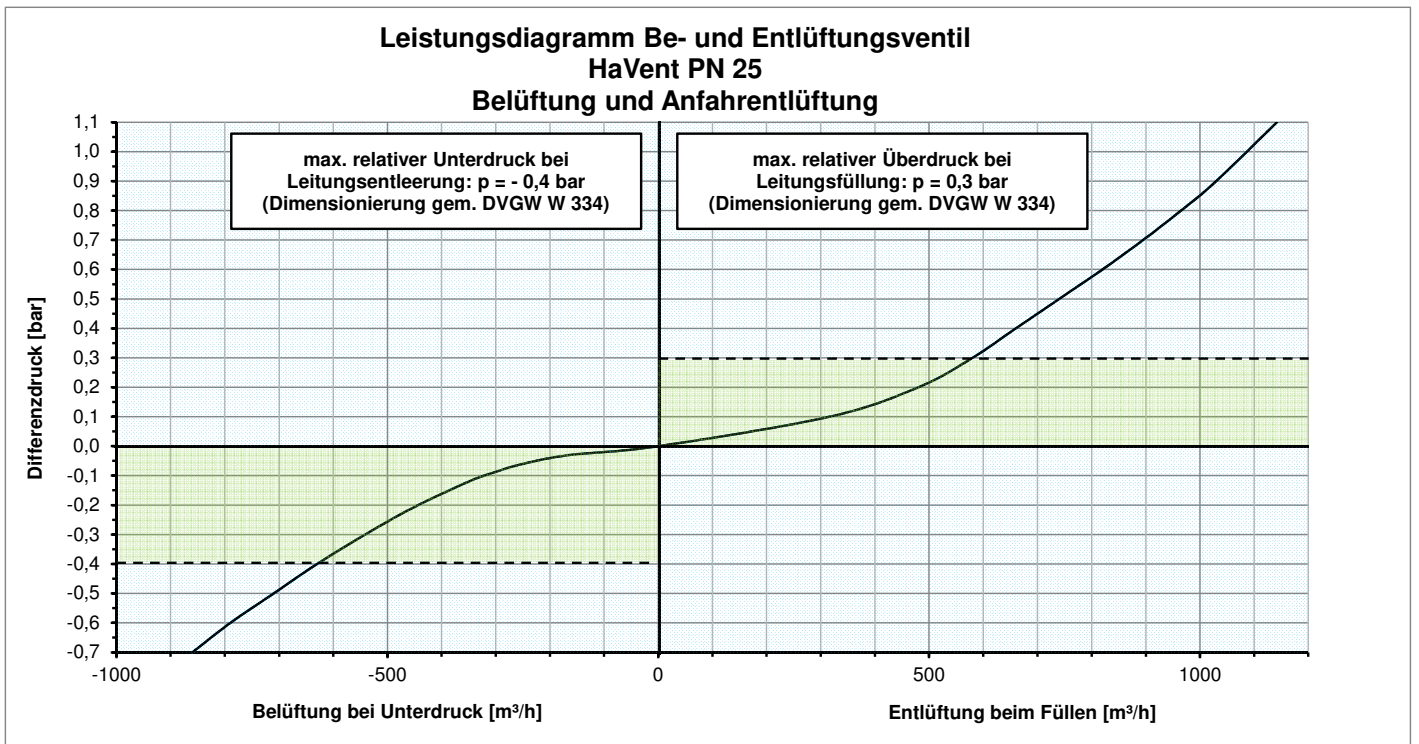
Merkmale:

- Oxidatorschwimmer
- geringer Platzbedarf

Leistungsdiagramme HaVent® PN 16



Leistungsdiagramme HaVent® PN 25



Be- und Entlüftungsgarnitur HaVent®

Die Be- und Entlüftungsgarnitur (BEG) besteht aus einem Schacht mit Absperreinrichtung und einem Be- und Entlüftungsventil (BEV). Durch die kompakte Bauweise ersetzt die BEG aufwändige, wartungsintensive Schachtbauwerke. Sämtliche Wartungsarbeiten können von der Geländeoberfläche aus durchgeführt werden. Somit werden die Gefahren, die beim Begehen von Schächten entstehen, vermieden. Der Einbau eines Sickerelements in Verbindung mit sickerfähiger Verfüllung wird empfohlen.

Die Be- und Entlüftungsgarnitur gibt es in den Ausführungsvarianten PN 16 und PN 25.

Achtung: BEV enthalten komprimierte Luft. Vor Wartungsarbeiten sind BEV außer Betrieb zu nehmen und in einen drucklosen Zustand zu bringen!



Be- und Entlüftungsgarnitur HaVent®

Technische Merkmale:

- Standrohr: nichtrostender Stahl, 100 mm kürzbar
- Sockel: GJS-400, Hawle-Epoxy-Pulverbeschichtung
- Haube: PE
- Gehäuse BEV: nichtrostender Stahl
- mit integrierter Absperreinrichtung
- vakuumbrechende Funktion

Sonderfunktionen auf Anfrage:

- mit Schließhilfe, für aktiveres Schließen (z.B. für Brunnenleitungen zwischen Pumpe und Wasseraufbereitung, Hochbehälter oder Reinwasserbehälter, Brunnenkopf zum Entlüften der Druckleitung)
- nur Entlüftung / nur Belüftung (RD 1,00 m nicht kürzbar)
- Einbau im Grundwasserbereich
- Einbau im Hochwasserbereich mit Überflutungssicherung

Technische Daten

Medium:	Trinkwasser
Betriebsbereich:	PN 16: 0 - 16 bar PN 25: 0,2 - 25 bar
Rohrdeckungen:	1,00 m, 1,25 m, 1,50 m, 1,75 m
Max. Entlüftungsleistung:	PN 16: 770 m ³ /h* PN 25: 770 m ³ /h*
Max. Auslassquerschnitt:	1.500 mm ²
Betriebsentlüftungsquerschnitt:	PN 16: max. 200 mm ² PN 25: 3,14 mm ²
Gehäuse:	nichtrostender Stahl

*beim Befüllen der Rohrleitung


Be- und Entlüftungsgarnitur HaVent®



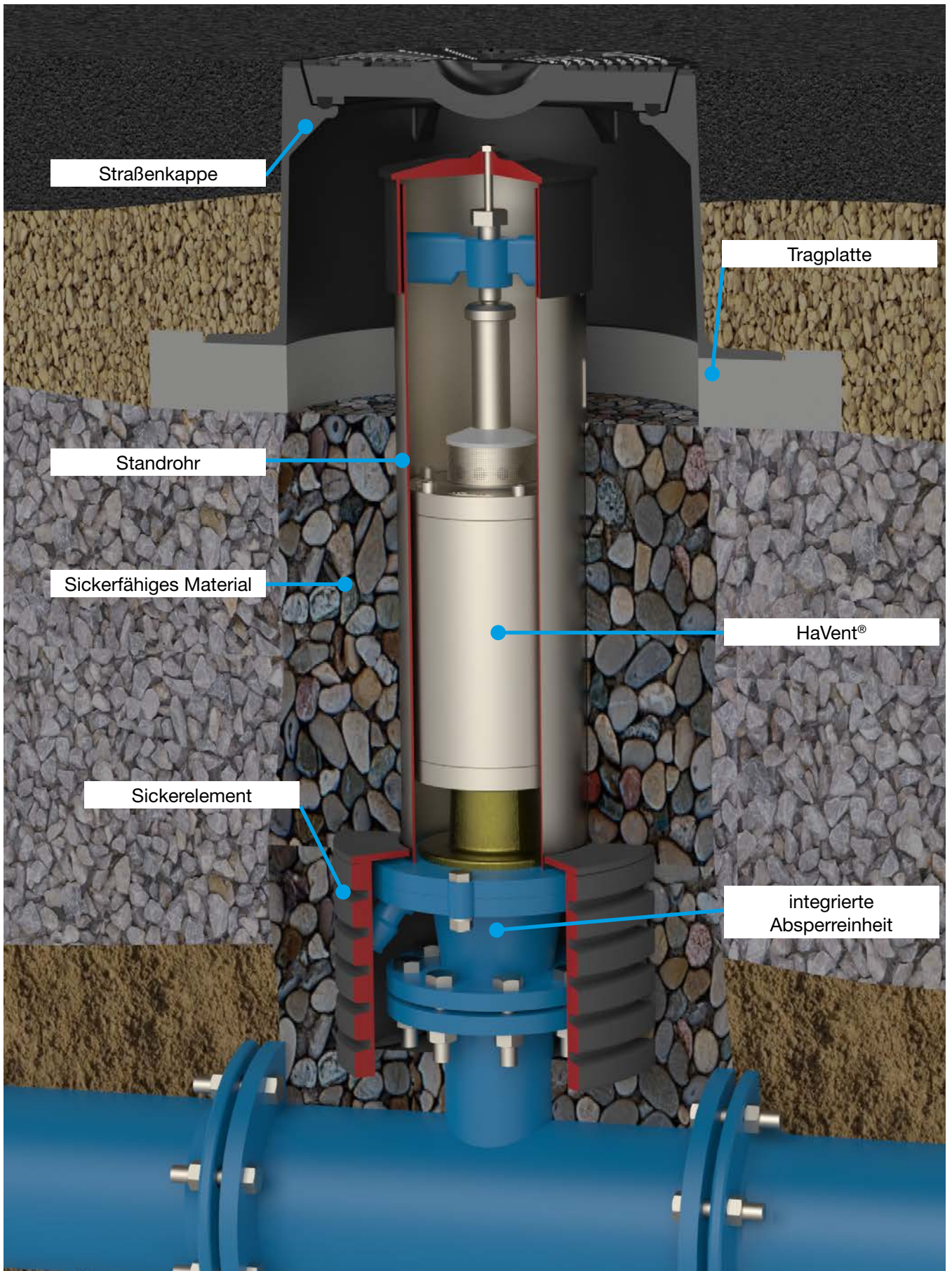
Bauhöhen bei Ausführung
mit Flanschanschluss
 H = 755 mm = RD 1,00 m
 H = 1.055 mm = RD 1,25 m
 H = 1.305 mm = RD 1,50 m
 H = 1.555 mm = RD 1,75 m

- 992-00 - Be- und Entlüftungsgarnitur mit HaVent® PN 16
- 992-01 - Be- und Entlüftungsgarnitur mit HaVent® PN 25

Maximaler Betriebsdruck

Nr:	Bezeichnung		Nennweite
992-00	Be- und Entlüftungsgarnitur HaVent® für Trinkwasser PN 16	16 bar	BAIO®-Spitzende DN 80, Flansch DN 50, Flansch DN 80
992-01	Be- und Entlüftungsgarnitur HaVent® für Trinkwasser PN 25	25 bar	Flansch DN 80

Einbausituation Be- und Entlüftungsgarnitur



Produktergänzungen



211-00 | 204-04
Straßenkappe und Tragplatte



211-04
Straßenkappe, einwalzbar



372-00
Anbohrsperrung mit Gewinde-Abgang



373-00
Hilfsabsperung in Zwischenflanschbauweise



490-05
Schmutz und Verdrehsicherung



523-00
HAKU-Anbohrbrücke mit Flanschabgang



986-02
Hinweisschild



992-03
Sickerelement für Be- und Entlüftungsgarnitur Trinkwasser



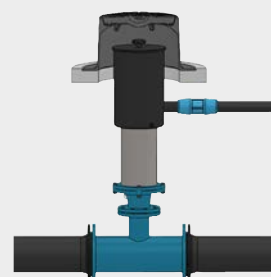
992-04
Sickerschlauch



992-05 | 992-06
Spül- und Entnahmegarnitur



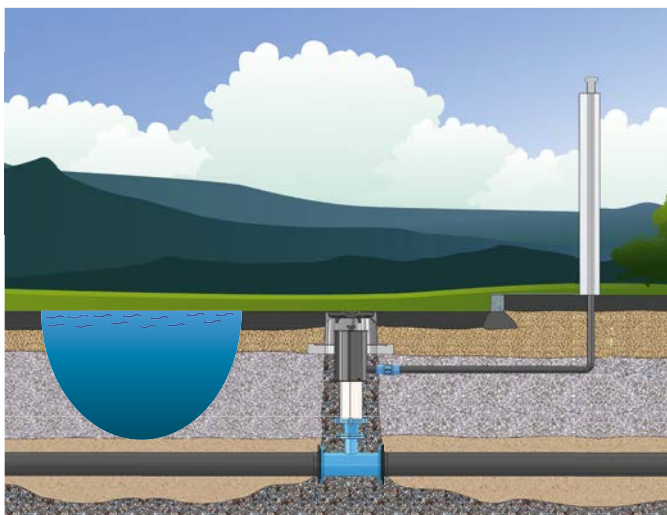
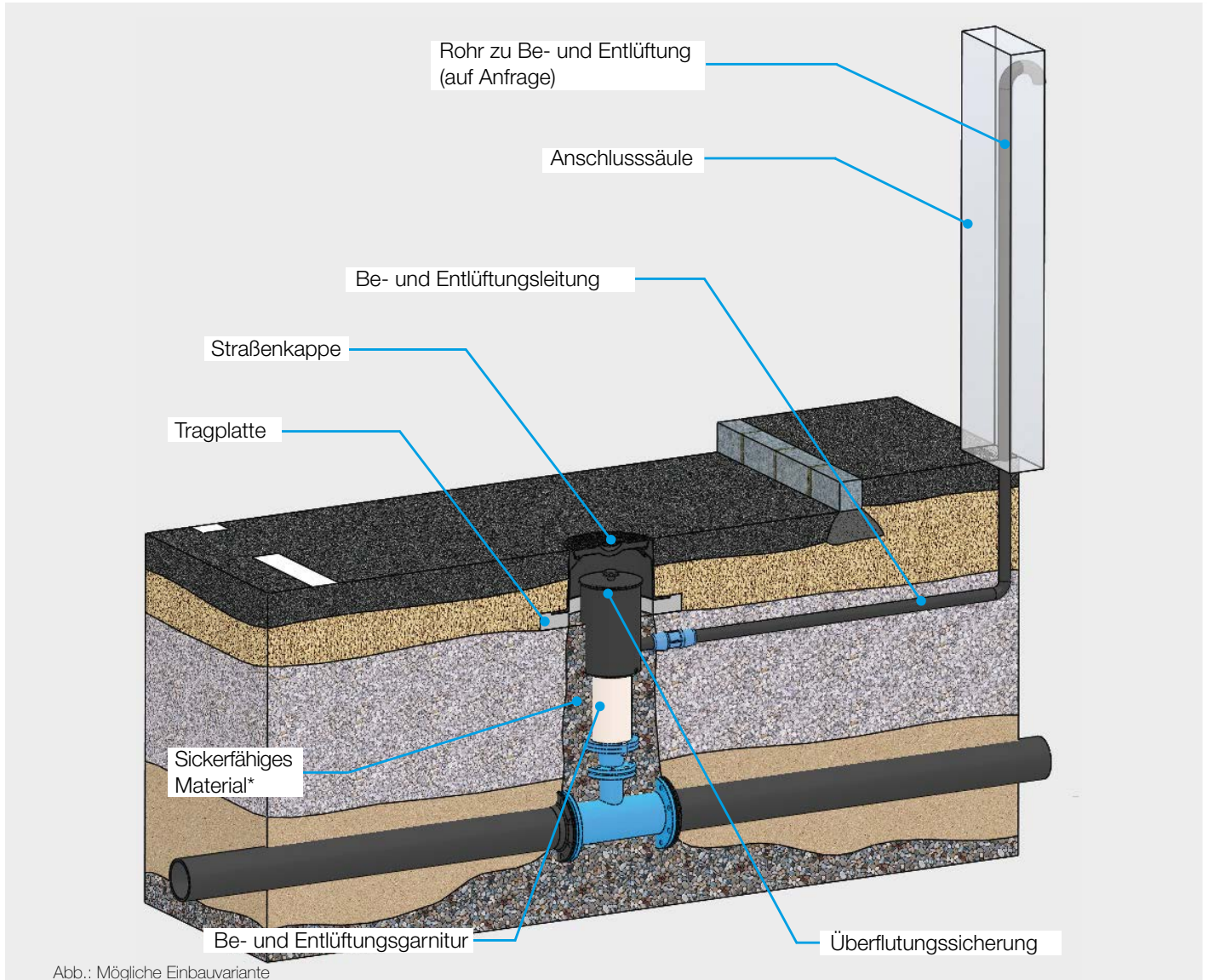
992-07
Spannjoch verlängert



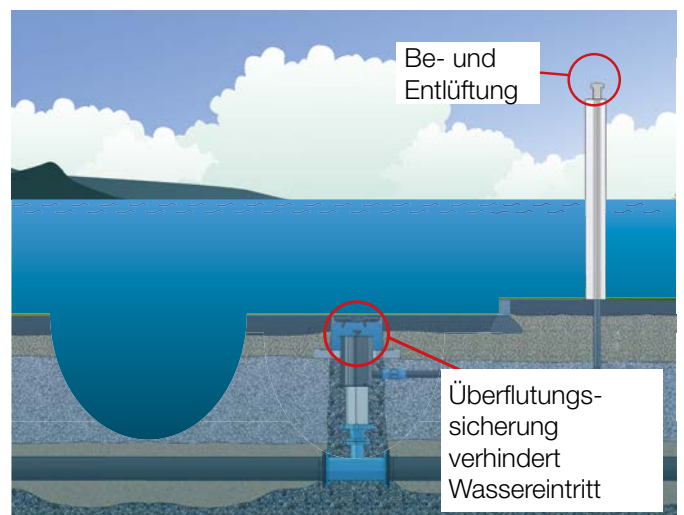
992-08
Überflutungssicherung

Einbausituation Überflutungssicherung

Wird die Be- und Entlüftungsgarnitur in Bereichen eingebaut, in denen mit Überflutung zu rechnen ist, kann mit der Überflutungssicherung der Rücklauf von Schmutzwasser über das Be- und Entlüftungsventil und in weiterer Folge in das Trinkwassernetz vermieden werden.



Einbausituation normal



Einbausituation überflutet



Hawle Armaturen GmbH
Liegnitzer Straße 6
83395 Freilassing
Deutschland

Tel.: +49 8654 6303-0
Fax: +49 8654 6303-111

info@hawle.de
www.hawle.de